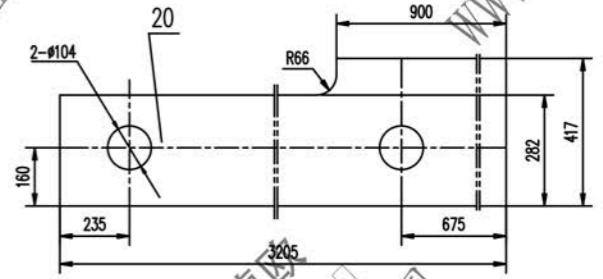
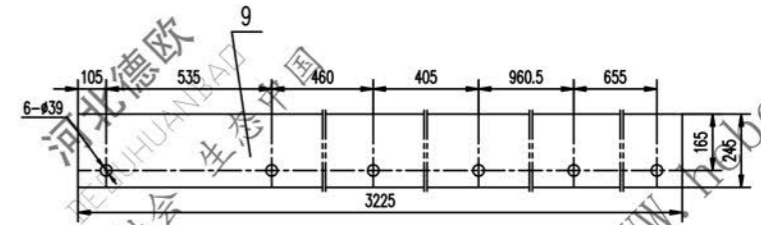
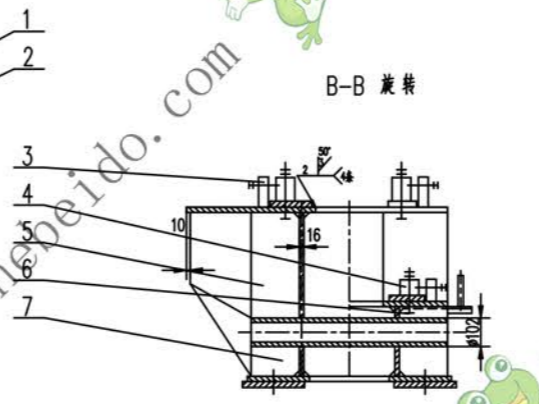
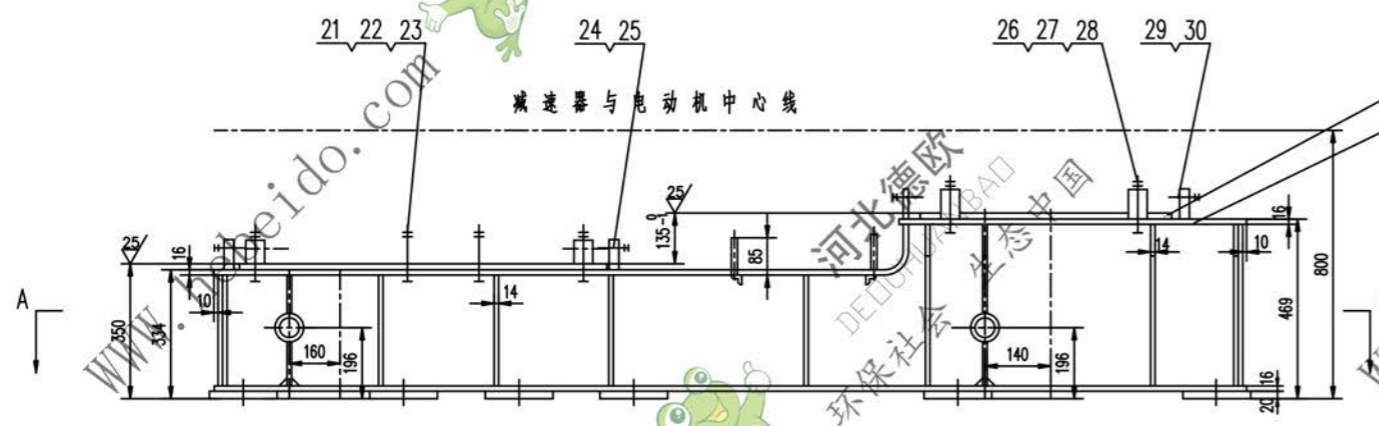
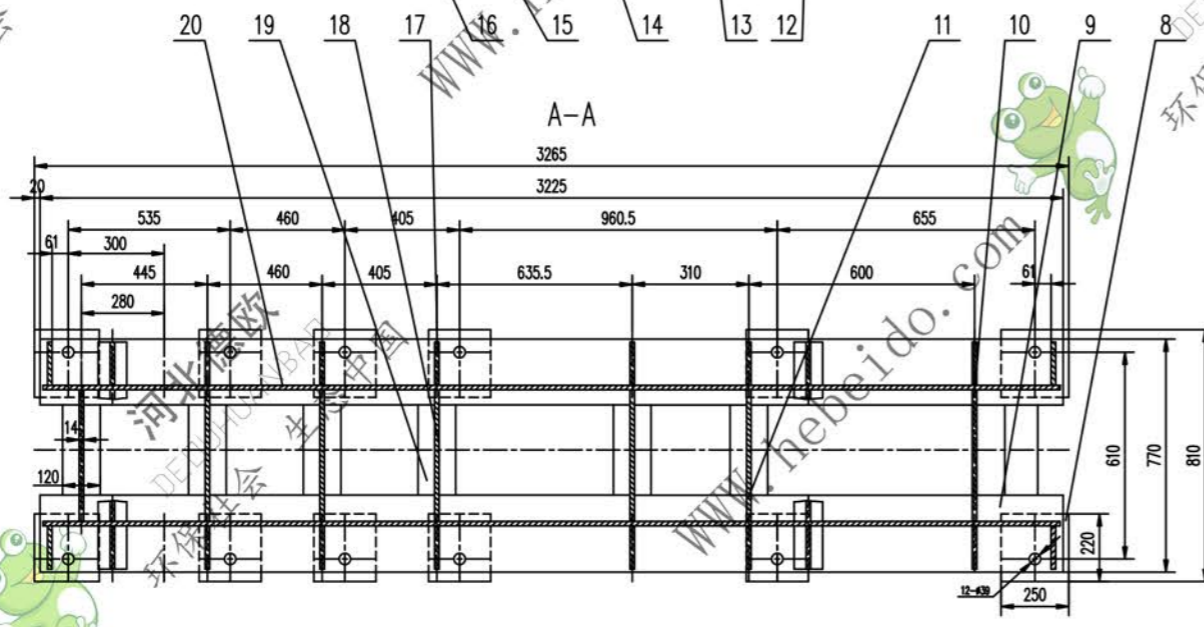
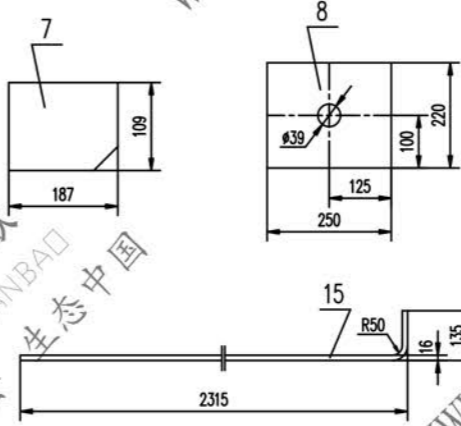
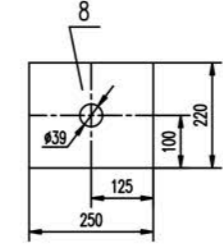
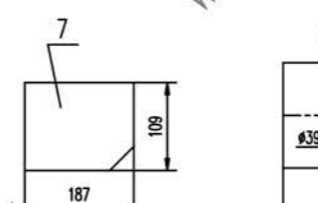
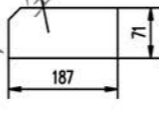
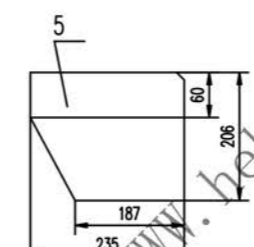
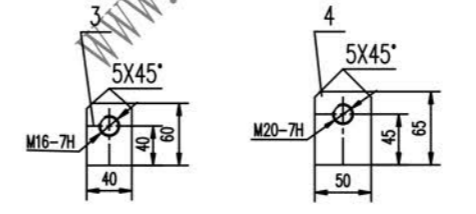
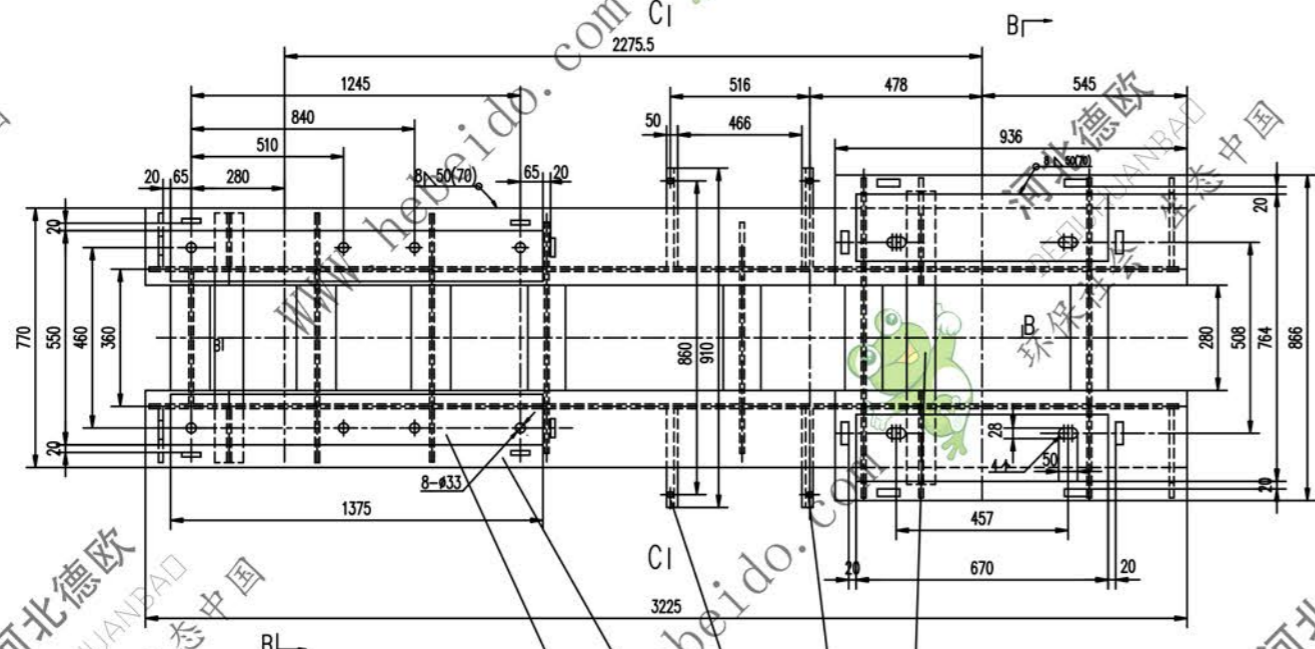


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料表面垂直度 0°
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度
3. 所有孔表面垂直度为 0°
4. 未注倒角 20X45°
5. 轴颈圆角倒角后焊接
6. 本图集符合 GB10599 等 0 级标准



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.0
28	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032	0.128
27	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112	0.896
26	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	—	0.689	2.756
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
23	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432
22	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.026	0.416
21	GB5780-86	螺栓	M30X180	8	—	1.377	11.02
20		钢板	δ16	2	Q235-A	119.0	238.1
19		钢板	16X120X(280)	14	Q235-A	4.22	59.09
18		钢板	14X282X344	5	Q235-A	10.66	53.3
17		钢板	14X187X282	10	Q235-A	5.75	57.59
16		钢板	(16)X125X1375	2	Q235-A	24.3	48.6
15		钢板	16X245X2344	2	Q235-A	70.85	141.7
14		角钢	50X50X5-252	4	Q235-A	74.26	148.5
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536
12		管	φ102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94
11		钢板	δ14	6	Q235-A	9.83	58.98
10		钢板	14X344X417	2	Q235-A	15.66	31.33
9		钢板	δ16	2	Q235-A	92.52	185.0
8		钢板	20X220X250	12	Q235-A	7.722	92.66
7		钢板	δ14	4	Q235-A	2.229	8.916
6		钢板	δ14	2	Q235-A	1.450	2.900
5		钢板	δ14	2	Q235-A	4.94	9.87
4		挡板	δ20	8	Q235-A	0.458	3.664
3		挡板	δ16	8	Q235-A	0.275	2.200
2		钢板	16X293X936	2	Q235-A	34.45	68.9
1		钢板	(16)X210X670	2	Q235-A	19.88	39.76

合同号: \_\_\_\_\_

图样标记: J121193

重量 kg 比例: 1:1

设计: \_\_\_\_\_ 工艺会审: \_\_\_\_\_

校对: \_\_\_\_\_ 批准: \_\_\_\_\_

审核: \_\_\_\_\_ 输入: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

驱动装置架

I. II 型

共 4 页