



标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----

- 技术要求
1. 所有下料用钝边表面做圆弧 R
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计图中最小高度。
 3. 所有孔表面做倒角为 45°
 4. 未注倒角 1.5x45°
 5. 挡铁面做后处理。
 6. 本架体应符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
54	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
53	GB85-88	螺钉 M16x80	8	成品	0.125	1.000	
52	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
51	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
50	GB5784-86	螺栓 M20x130	4	成品	0.395	1.58	
49	GB93-87	垫圈 10	6	成品	0.003	0.018	
48	GB41-86	螺母 M10	6	成品	0.011	0.066	
47	GB5784-86	螺栓 M10x50	6	成品	0.036	0.216	
46	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.011	0.044	
45	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
44	GB5784-86	螺栓 M16x90	4	成品	0.167	0.668	
43	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
42	GB85-88	螺钉 M16x80	8	成品	0.125	1.000	
41	GB97.1-85	垫圈 24	6	成品	0.032	0.192	
40	GB41-86	螺母 M24	12	成品	0.112	1.344	
39	GB5780-86	螺栓 M24x150	6	成品	0.689	4.134	
38	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
37	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
36	GB5784-86	螺栓 M20x130	4	成品	0.395	1.580	
35		螺栓 φ14	1	Q235-A	6.367	6.367	
34		螺栓 φ12	1	Q235-A	0.872	0.872	
33		垫圈 φ76x12x660	1	Q235-A	12.5	12.5	
32		垫圈 14x103x475	1	Q235-A	5.343	5.343	
31		螺栓 φ12	1	Q235-A	10.8	10.8	
30		螺栓 14x124x475	1	Q235-A	6.432	6.432	
29		螺栓 14x200x510	1	Q235-A	11.13	11.13	
28		螺栓 (16)x140x180	2	Q235-A	3.17	6.34	
27		螺栓 φ14	2	Q235-A	95.62	191.2	
26		螺栓 14x80x(180)	16	Q235-A	1.572	25.15	
25		螺栓 12x240x335	6	Q235-A	7.525	45.15	
24		螺栓 12x121x335	10	Q235-A	3.794	41.73	
23		螺栓 (16)x110x985	2	Q235-A	13.6	27.2	
22		螺栓 14x175x1899	2	Q235-A	36.94	73.88	
21		角钢 50x50x5-206	4	Q235-A	0.777	3.108	
20		圆钢 16x85	4	20	0.134	0.536	
19		垫圈 φ76x12x510	1	Q235-A	9.659	9.659	
18		螺栓 φ12	6	Q235-A	5.176	31.05	
17		螺栓 12x240x400	2	Q235-A	8.986	17.97	
16		螺栓 14x175x2535	1	Q235-A	48.44	48.44	
15		螺栓 φ14	1	Q235-A	56.19	56.19	
14		螺栓 16x140x165	16	Q235-A	2.883	46.12	
13		螺栓 φ12	2	Q235-A	0.855	1.710	
12		螺栓 14x71x240	2	Q235-A	1.992	3.984	
11		螺栓 12x71x356	1	Q235-A	2.532	2.532	
10		螺栓 14x260x680	1	Q235-A	19.3	19.3	
9		螺栓 (16)x70x125	2	Q235-A	1.1	2.2	
8		螺栓 φ12	1	Q235-A	4.617	4.617	
7		螺栓 φ12	3	Q235-A	2.061	6.183	
6		螺栓 φ12	1	Q235-A	4.256	4.256	
5		螺栓 φ12	2	Q235-A	1.892	3.784	
4		垫圈 φ20	8	Q235-A	0.290	2.320	
3		垫圈 φ16	8	Q235-A	0.24	1.92	
2		螺栓 14x205x691	2	Q235-A	15.46	30.93	
1		螺栓 (16)x100x468	2	Q235-A	7.64	15.28	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
合同号: J521Z1N1120							
驱动装置架 V型							
重量 kg 比例							
806.1							
共 页							
第 页							