



标记	文件号	修改内容	签名	日期

- 技术要求
1. 所有下料表面粗糙度 R_a
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度.
 3. 所有孔表面粗糙度为 R_a
 4. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$.
 5. 本零件按 GB10595-89 中 3.11 的规定.

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
52	GB41-86	螺母 M16	8	碳钢	0.034	0.272
51	GB85-88	螺母 M16x80	8	碳钢	0.125	1
50	GB97.1-85	垫圈 20	4	碳钢	0.017	0.068
49	GB41-86	螺母 M20	8	碳钢	0.062	0.496
48	GB5780-86	螺栓 M20x130	4	碳钢	0.395	1.58
47	GB93-87	垫圈 16	6	碳钢	0.011	0.066
46	GB41-86	螺母 M16	6	碳钢	0.034	0.204
45	GB5780-86	螺栓 M16x50	6	碳钢	0.093	0.558
44	GB97.1-85	垫圈 16	4	碳钢	0.011	0.044
43	GB41-86	螺母 M16	8	碳钢	0.034	0.272
42	GB5780-86	螺栓 M16x90	4	碳钢	0.167	0.668
41	GB41-86	螺母 M20	8	碳钢	0.062	0.496
40	GB85-88	螺母 M20x80	8	碳钢	0.210	1.680
39	GB97.1-85	垫圈 30	8	碳钢	0.054	0.432
38	GB41-86	螺母 M30	16	碳钢	0.234	3.744
37	GB5780-86	螺栓 M30x160	8	碳钢	1.224	9.792
36	GB97.1-85	垫圈 24	4	碳钢	0.032	0.128
35	GB41-86	螺母 M24	8	碳钢	0.112	0.896
34	GB5780-86	螺栓 M24x10	4	碳钢	0.689	2.756
33		螺栓 $\phi 14$	1	Q235-A	7.362	7.362
32		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	1.398	1.398
31		管 $\phi 76 \times 12 \times 780$	1	Q235-A	14.77	14.77
30		钢板 $14 \times 123 \times 435$	1	Q235-A	5.88	5.88
29		钢板 $\phi 12$	1	Q235-A	12.99	25.97
28		钢板 $14 \times 154 \times 435$	1	Q235-A	7.362	7.362
27		钢板 $14 \times 260 \times 610$	1	Q235-A	17.43	17.43
26		钢板 $(16) \times 175 \times 240$	2	Q235-A	5.27	10.6
25		钢板 $\phi 14$	2	Q235-A	83.5	167
24		钢板 $14 \times 100 \times (200)$	14	Q235-A	2.198	30.77
23		钢板 $12 \times 251 \times 295$	5	Q235-A	7	35
22		钢板 $12 \times 145.5 \times 295$	8	Q235-A	4.043	36.38
21		钢板 $(16) \times 120 \times 1100$	2	Q235-A	16.6	33.2
20		钢板 $14 \times 195 \times 1799$	2	Q235-A	39.28	78.56
19		管 $\phi 76 \times 12 \times 570$	1	Q235-A	10.8	10.8
18		钢板 $12 \times 145.5 \times 400$	6	Q235-A	5.482	32.89
17		钢板 $12 \times 251 \times 400$	2	Q235-A	9.46	18.92
16		钢板 $14 \times 195 \times 2395$	1	Q235-A	51.3	51.3
15		钢板 $\phi 14$	1	Q235-A	65.4	65.4
14		钢板 $16 \times 180 \times 180$	16	Q235-A	4.069	65.1
13		钢板 $\phi 12$	2	Q235-A	1.94	3.88
12		钢板 $14 \times 151 \times 280$	2	Q235-A	4.174	8.294
11		钢板 $12 \times 151 \times 276$	1	Q235-A	3.926	3.926
10		钢板 $14 \times 300 \times 600$	1	Q235-A	19.78	19.78
9		钢板 $(16) \times 60 \times 110$	2	Q235-A	0.83	1.66
8		钢板 $\phi 12$	1	Q235-A	3.918	3.918
7		钢板 $\phi 12$	3	Q235-A	1.604	4.812
6		钢板 $\phi 12$	1	Q235-A	8.56	8.56
5		钢板 $\phi 12$	2	Q235-A	2.837	5.674
4		钢板 $\phi 20$	8	Q235-A	0.46	3.69
3		钢板 $\phi 16$	8	Q235-A	0.25	2.0
2		钢板 $14 \times 195 \times 691$	2	Q235-A	14.8	29.6
1		钢板 $(16) \times 130 \times 468$	2	Q235-A	7.64	15.28

合闸号: J521Z1N1189

驱动装置架 V型

设计: 审核: 工艺会审: 校对: 批准: 日期: 共 1 页 第 1 页