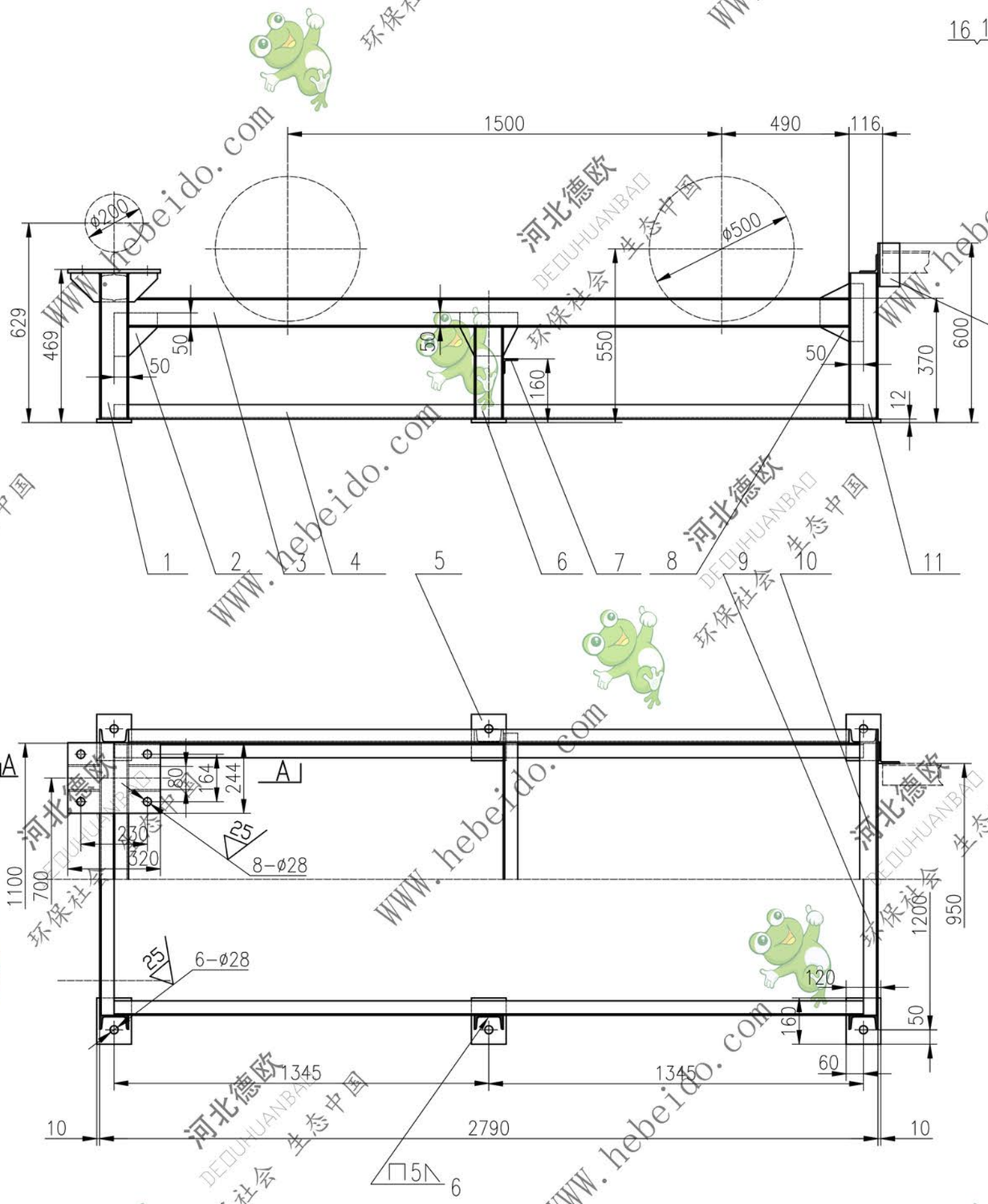

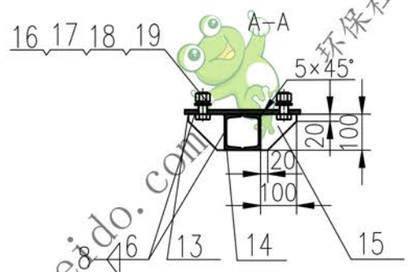

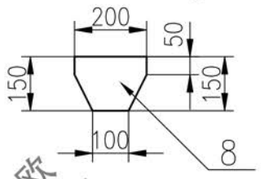

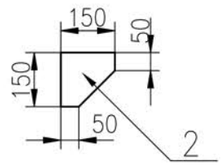

技术要求：

1.焊件搭接处周边焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。

2.件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.26	2.08	
14		[100×48×5.3 L=1100	2	A3	11	22	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=500	2	A3	5	10	
10		L63×63×6 L=1196	2	A3	6.85	6.85	
9		L50×50×5 L=1100	2	A3	4.15	8.30	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.82	7.28	
7		L50×50×5 L=1100	1	A3	4.45	4.45	
6		[100×48×5.3 L=258	2	A3	2.58	5.16	
5		钢板 120×160×12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50×50×5 L=2690	2	A3	10.1	20.2	
3		[100×48×5.3L=2690	2	A3	25.90	51.80	
2		钢板 ?=6	2	A3	0.70	1.40	.
1		[100×48×5.3 L=445	2	A3	4.45	8.9	.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对	李连通				
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

6550

车式拉紧尾?=0°

阶段标记	重量	比例
	180	1:16

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

DT293-31

部件