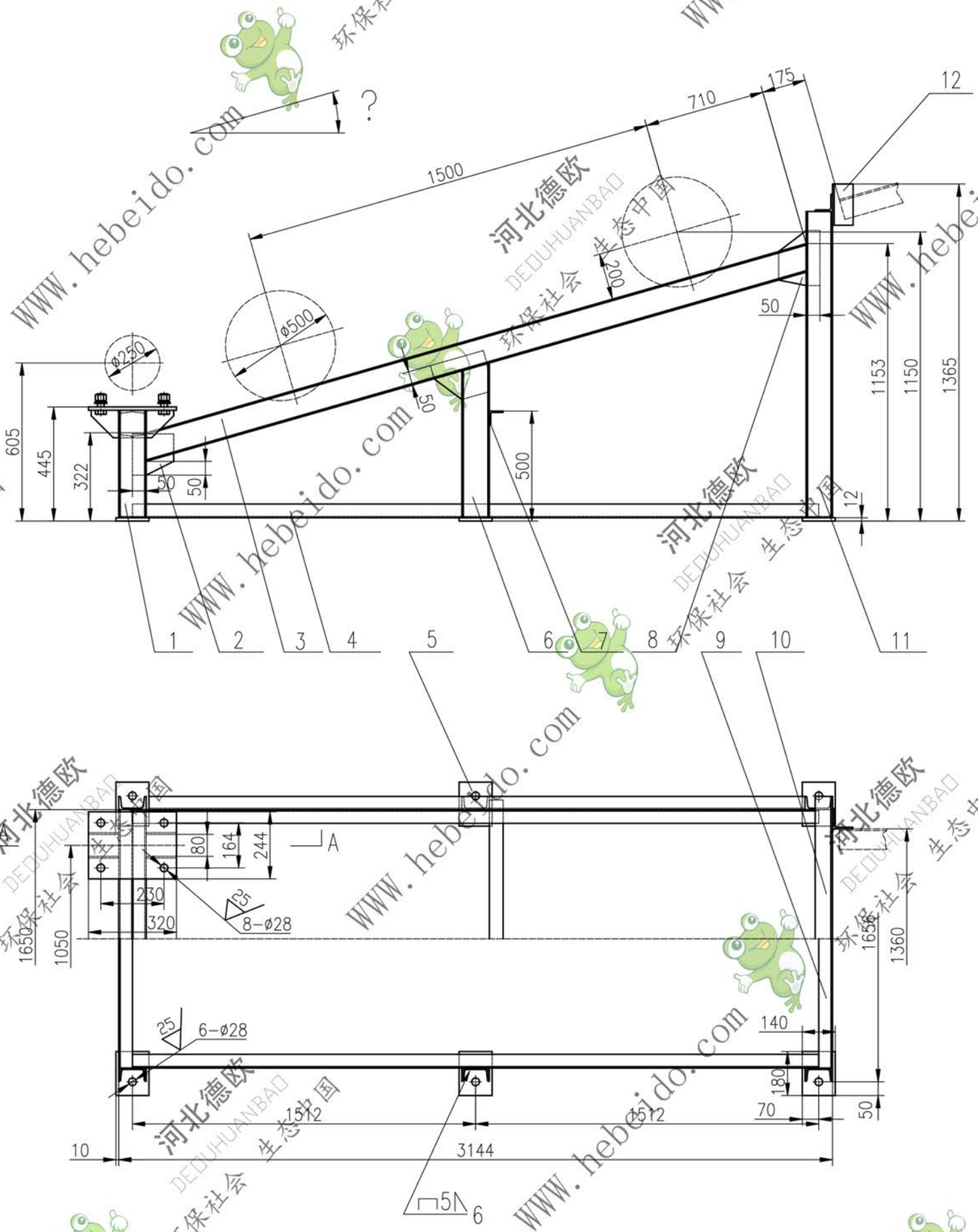

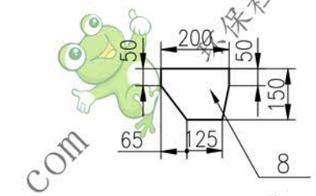

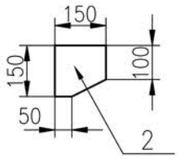

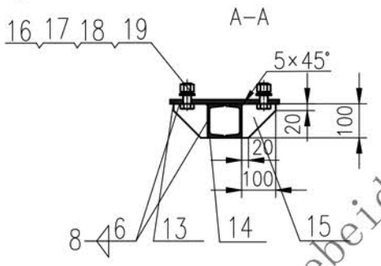

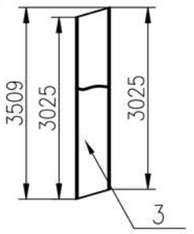

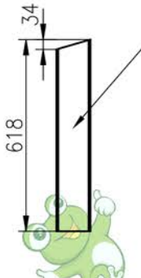

技术要求：

1.件6焊件搭接处周边焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。

2.件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100×48×5.3 L=1550	2	A3	18.7	37.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=1253	2	A3	15.09	30.18	
10		L63×63×6 L=1656	2	A3	11.4	11.4	
9		L50×50×5 L=1550	2	A3	8.85	17.7	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.0	4.0	
7		L50×50×5 L=1640	1	A3	9.37	9.37	
6		[100×48×5.3 L=618	2	A3	7.47	14.94	对称各一件
5		钢板 140×180×12	6	A3	2.4	14.4	
4		L50×50×5 L=3018	2	A3	17.3	34.6	
3		[100×48×5.3 L=3509	2	A3	36.8	73.6	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[100×48×5.3 L=421	2	A3	5.06	10.12	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对	李连通				
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

F0050

车式拉紧尾架

12°<?≤16°

阶段标记	重量	比例
	284	1:18

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

DT493-34

部件