



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100×48×5.3 L=1320	2	A3	13.2	26.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100×48×5.3 L=1228	2	A3	12.28	24.56	
10		L63×63×6 L=1416	2	A3	8.12	8.12	
9		L50×50×5 L=1320	2	A3	4.96	9.92	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.0	4.0	
7		L50×50×5 L=1400	1	A3	5.35	5.35	
6		[100×48×5.3 L=585	2	A3	5.84	11.68	对称各一件
5		钢板 120×160×12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50×50×5 L=2772	2	A3	15.4	30.8	
3		[100×48×5.3 L=2809	2	A3	28.1	56.2	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[100×48×5.3 L=376	2	A3	3.77	7.54	

8050		德欧环保	
车式拉紧尾		DEDUHUANBAD	
12°<?≤16°		环保社会 生态中国	
设计	标准化	阶段标	量比例
校对	李连通	212	1:18
审核	秦海波	共 张 第 张	
工艺	刘飞	批 准	



DT303-34

件