



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[120×53×5.5 L=1550	2	A3	18.7	37.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.5 L=1719	2	A3	20.7	41.4	
10		L75×75×6 L=1656	2	A3	11.4	11.4	
9		L63×63×6 L=1550	2	A3	8.85	17.7	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L63×63×6 L=1640	1	A3	9.37	9.37	
6		[120×53×5.5 L=820	2	A3	9.76	19.52	对称各一件
5		钢板 180×140×12	6	A3	2.4	14.4	
4		L63×63×6 L=2954	2	A3	16.8	33.6	
3		[120×53×5.5 L=3066	2	A3	37	74	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[120×53×5.5 L=506	2	A3	6.1	12.2	

00080
 车式拉紧尾
 16°<?≤20°

德欧环保
 DEUHUANBAD
 环保社会 生态中国

DT493-55
 件

设计 标准化
 校对 李连通
 审核 秦海波
 工艺 刘飞

阶段标准量比例
 298 1:18
 共张第张