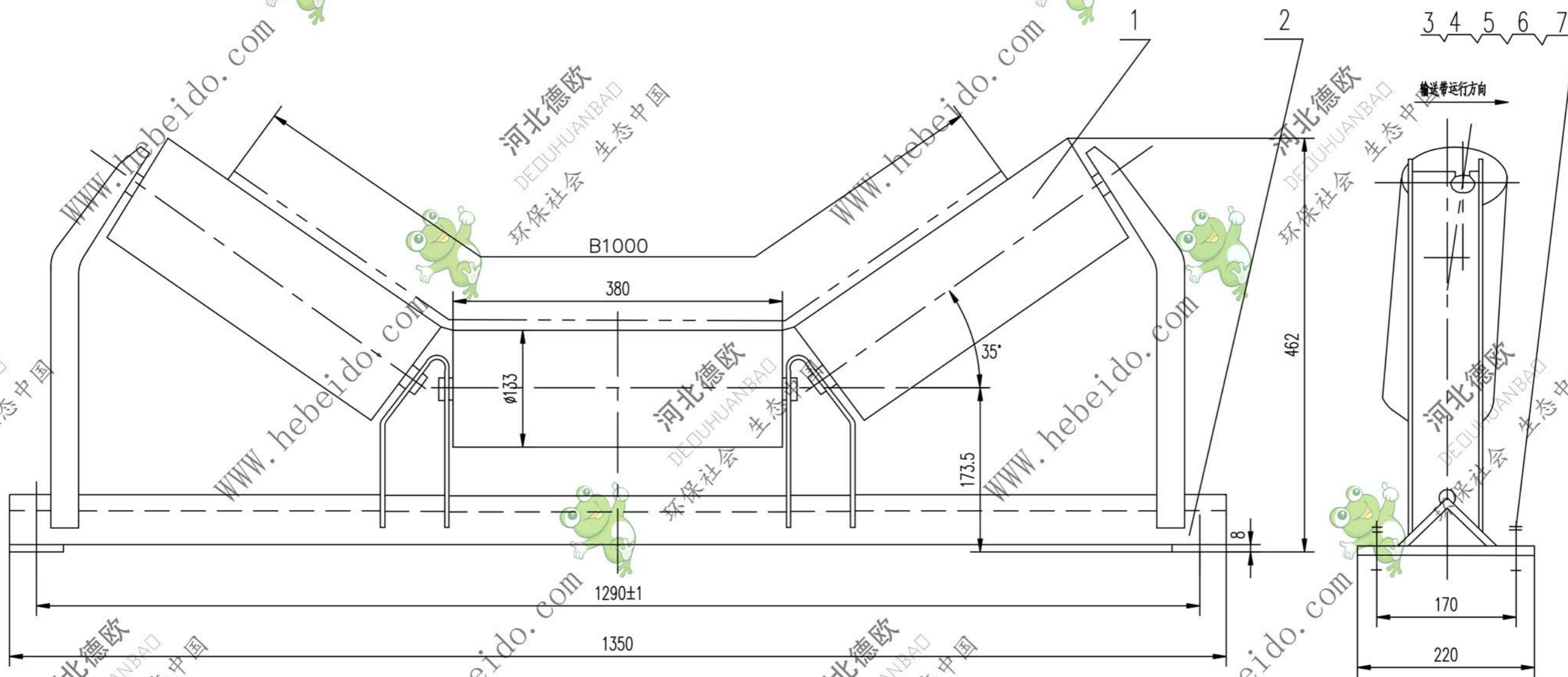


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
前倾角为1°23'

7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1104C0332.1	机架	1	部件	19.61	19.61	
1	DT1104C0332.1	辊子	3	部件	7.84	23.52	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

		合同号	槽形前倾托辊 (35°)		DT1104C0332
设计	审核	工艺会审	图样标记		重量 kg
校对	批准	日期	S	43.86	比例
复核	日期	日期	部件		共 页
标准化	日期	日期	DEDUHUANBAD		第 页