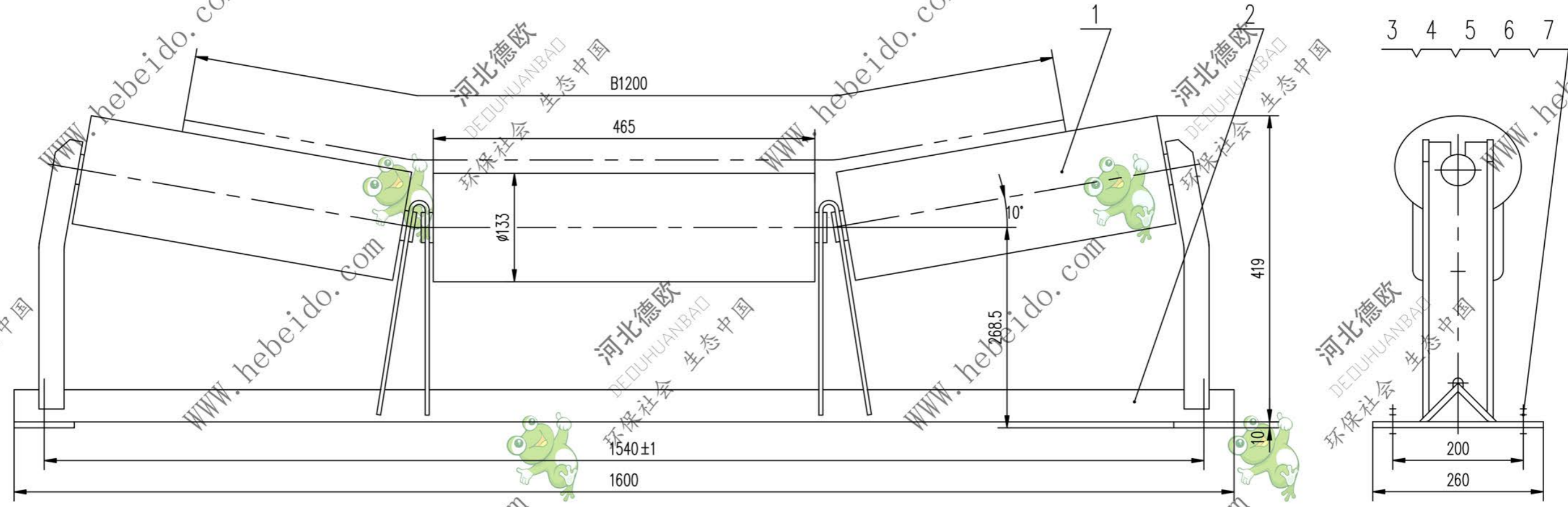



DT1105C0432

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈	16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈	16	4	成品	0.0113	0.045	
5	GB93-87	垫圈	16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1105C0432.1	横梁		1	部件	28.68	28.68	
1	DT11GP3205	辊子		3	部件	9.24	27.72	
序号	代号	名称	数量	材料		单重	总重	备注
						重量(kg)		

		合同号	DT1105C0432	
设计		图样标记		重量 kg
校对		S		57.13
复核		比例		
标准审查		日期		
过渡托辊 (10°)			共 页 第 页	

A2 图纸文件名 05C0432