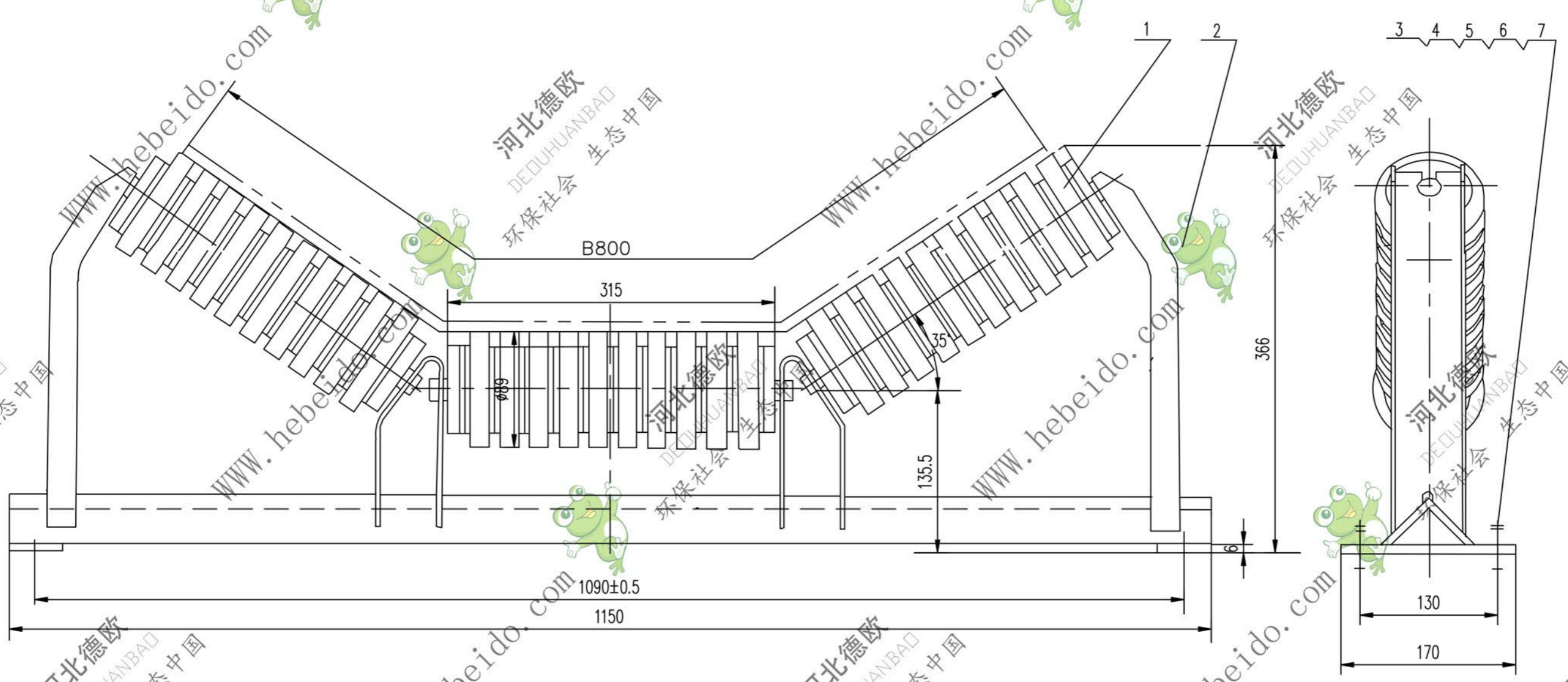


DT1103C0711

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 12	4	成品	0.017	0.068	
6	GB93-87	垫圈 12	4	成品	0.004	0.018	
5	GB97.1-85	垫圈 12	4	成品	0.005	0.02	
4	GB41-86	螺母 M12	4	成品	0.016	0.064	
3	GB5781-86	螺栓 M12X40	4	成品	0.041	0.164	
2	DT1103C0111.1	横梁	1	部件	10.42	10.42	借用
1	DT11GH1103	辊子	3	部件	5.64	16.92	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		

		合同号	DT1103C0711	
设计		审核	工艺会审	
校对		批准	日期	
复核		日期	日期	
标准检查		日期	日期	
			缓冲托辊(35°) 重量 kg 比例 27.67	
共 页 第 页			共 页 第 页	

A2 图纸文件名 dtd\03c0711