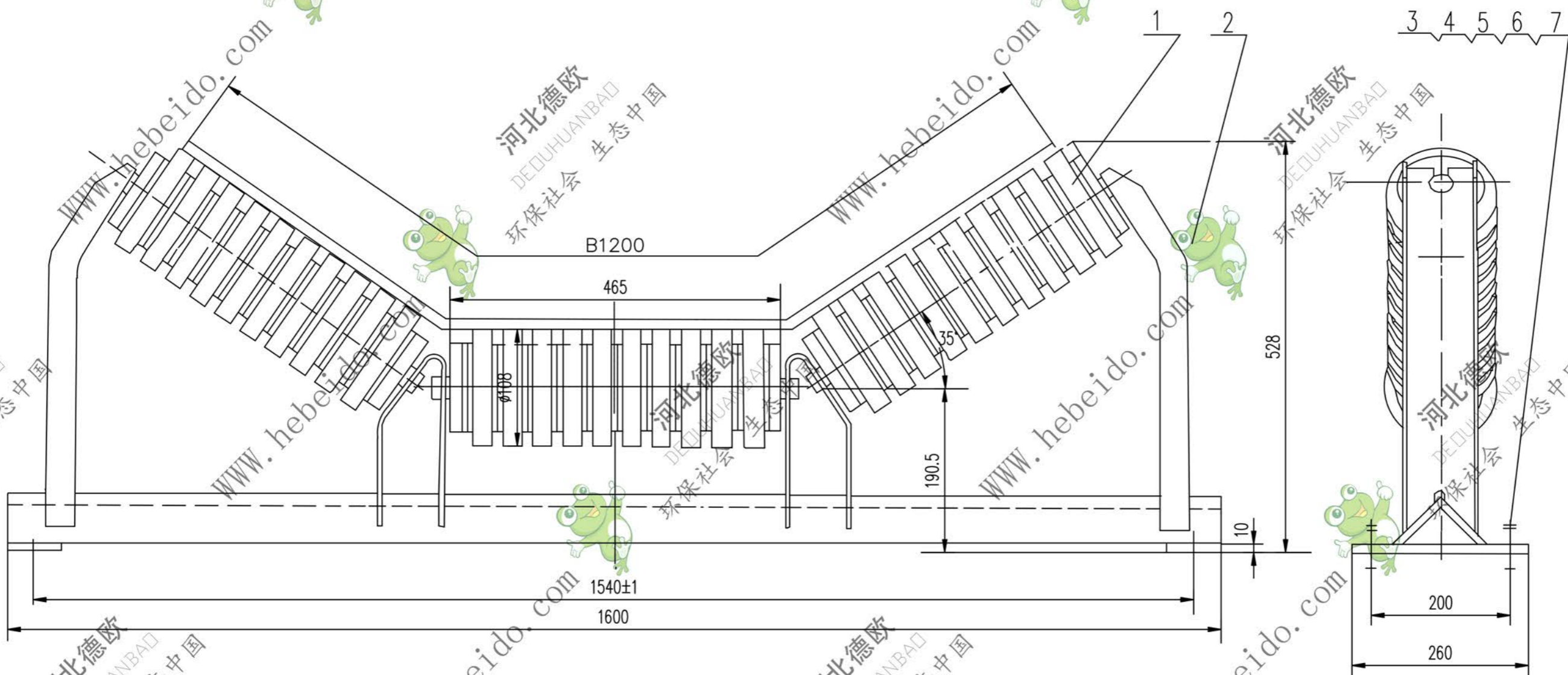


标记	文件号	修改内容	签名	日期



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1105C0134.1	横梁	1	部件	29.04	29.04	借用
1	DT11GH3405	辊子	3	部件	15.77	47.31	通用

		合同号	DT1105C0734	
设计		审核	工艺会审	
校对		批准	日期	
复核		日期	日期	
标准检查		日期	日期	

缓冲托辊(35°)

图样标记	重量 kg	比例
	77.08	
共 页		第 页