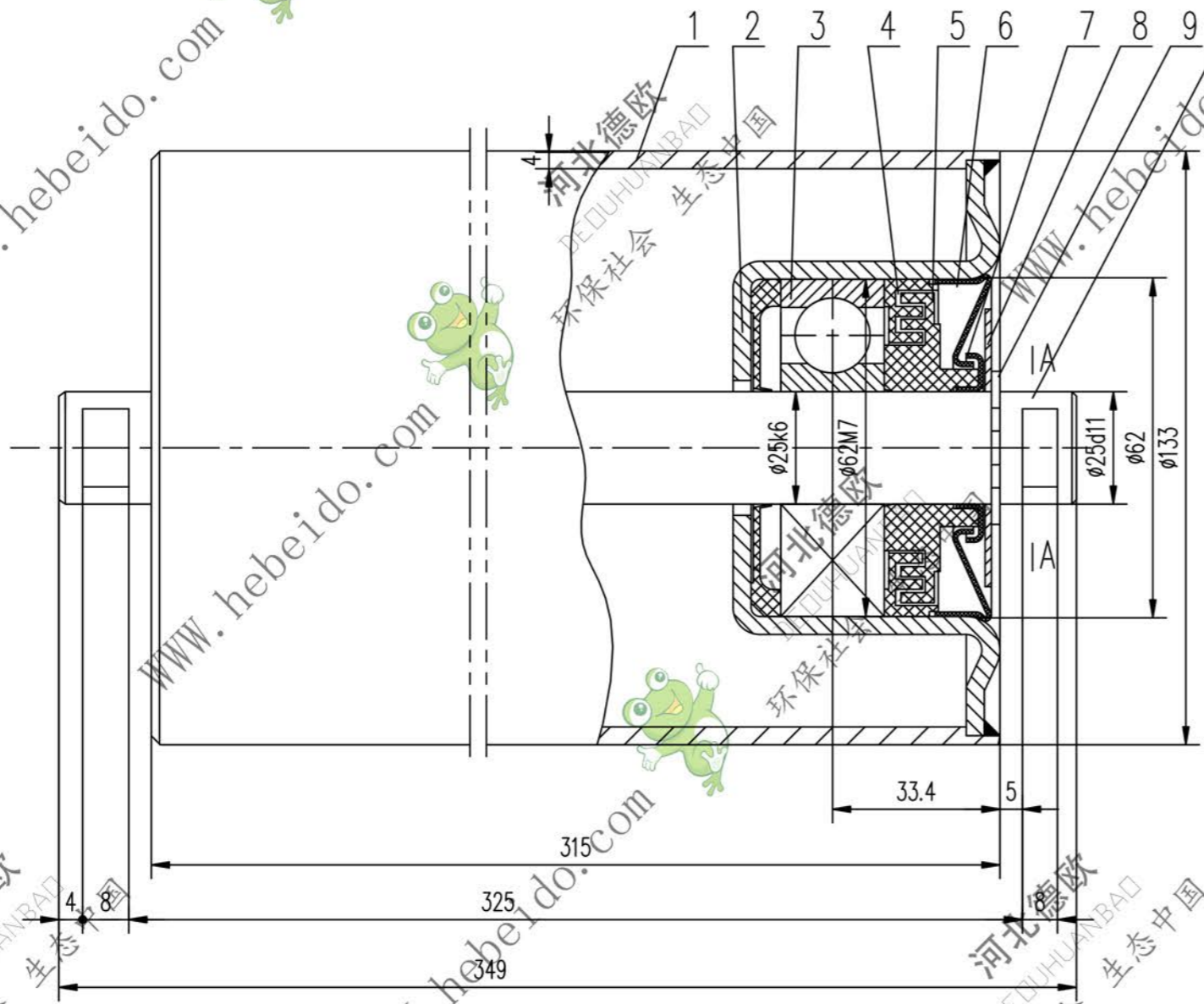


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

10	II GP2203-2	轴	1	20	1.345	1.345	借用
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	-	0.004	0.008	
8	II GP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.030	借用
7	II GP2304-7	外挡圈	2	O8F	0.012	0.024	借用
6	II GP2304-6	内挡圈	2	O8F	0.042	0.084	借用
5	II GP2304-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.015	0.030	借用
4	II GP2304-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.014	0.028	借用
3	GB276-89	轴承 4G205	2	-	0.22	0.44	
2	II GP2304-3	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	借用
1	II 04C1233.1	辊体	1	铸件	5.124	5.124	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)	重量(kg)	

		合同号	II 04C1233.1	
		<p>辊子</p>		图样标记
设计	审核	工艺会审	重量 kg	比例
校对	批准	日期	7.385	1:1
复核	日期	<p>部件</p>		共 页
标准化	日期	<p>部件</p>		第 页

输入文件 12331
A2 图形文件

河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国