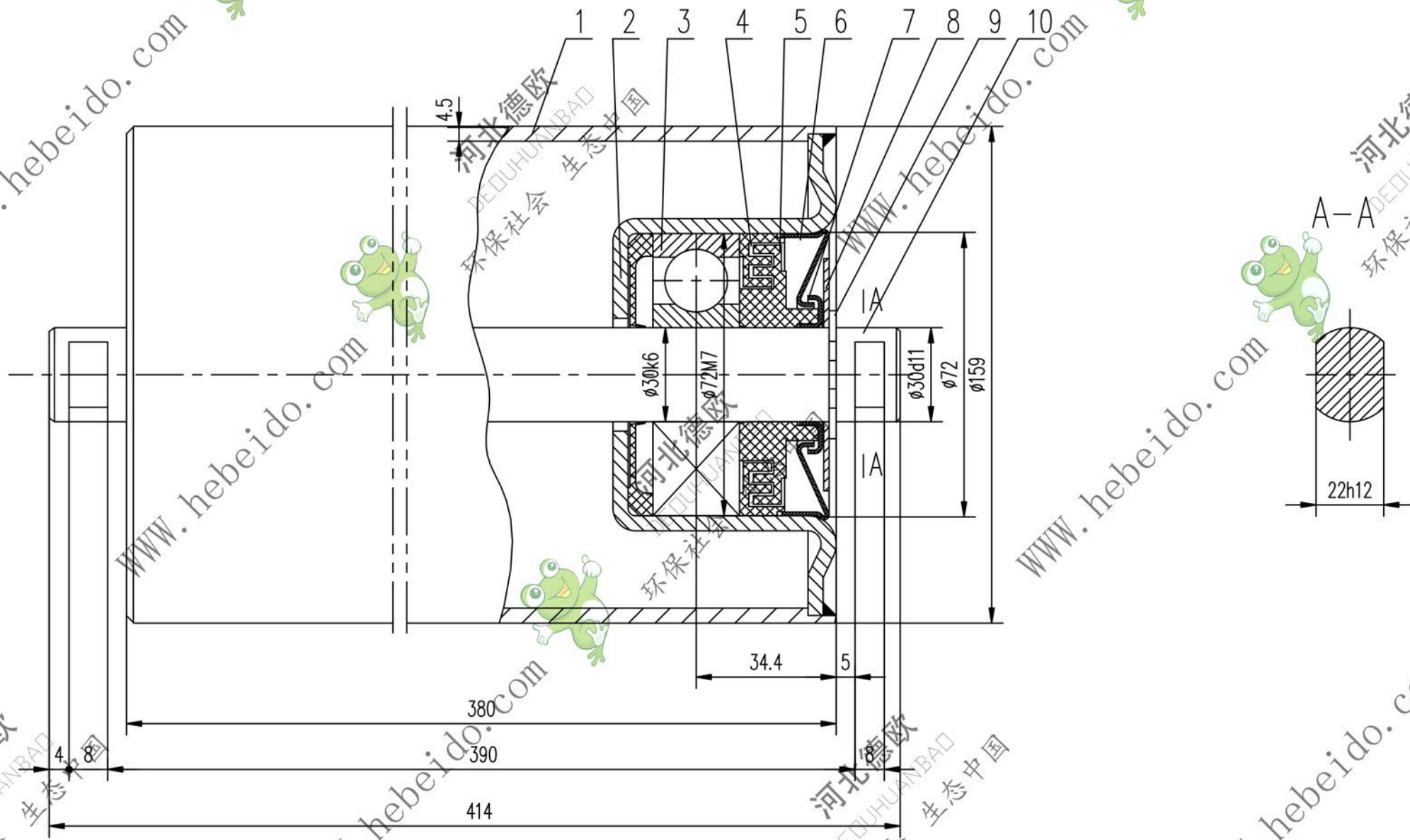


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

10	II 05C1244.1-2	轴	1	20	2.30	2.30	借用
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 30	2	-	0.005	0.010	
8	II GP2405-8	挡板	2	Q235-A	0.02	0.04	借用
7	II GP2405-7	外挡圈	2	O8F	0.02	0.04	借用
6	II GP2405-6	内挡圈	2	O8F	0.052	0.104	借用
5	II GP2405-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.017	0.034	借用
4	II GP2405-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.023	0.046	借用
3	GB276-89	轴承 4G306	2	-	0.35	0.70	
2	II GP2405-3	密封圈	2	尼龙6	0.014	0.028	借用
1	II 05C1244.1.1	辊体	1	铸件	8.552	8.552	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

		合同号	II 05C1244.1	
设计		审核		图样标记
校对		批准		
复核		日期		重量 kg
标准检查		日期		11.224
		比例		1:1
		共 页		第 页

输入文件 12441

图形输入 卷名称 A2 图样文件名

