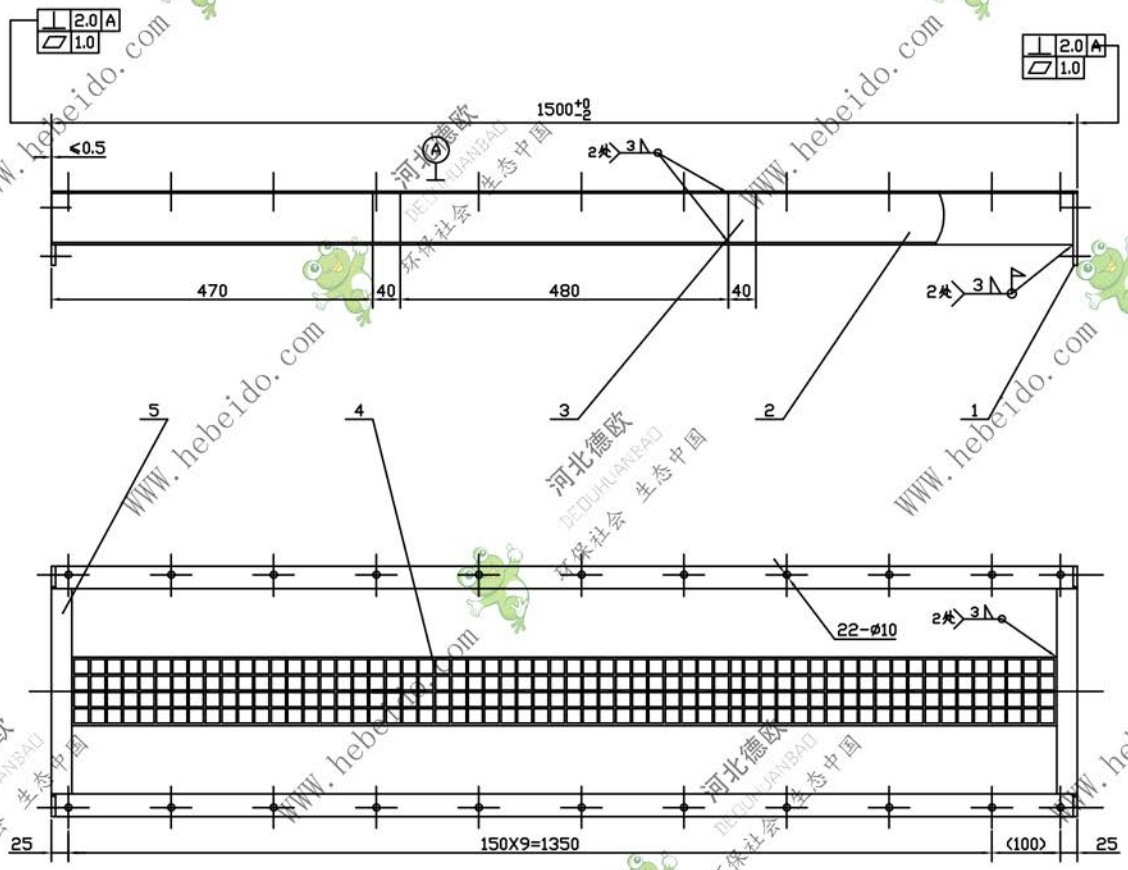
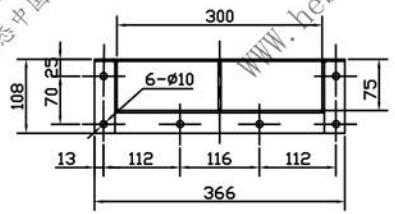
XD300-03B-02





技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合 GB1804的规定；钢结构件非加工尺寸按 IT16级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	XD300-03-01-1	槽体法兰	1	结构件	0.715		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对	李连通		批准	
审核	张海波			
工艺	刘飞		日期	

1.5米非标准节下槽体

XD300-03B-02

组合件

图样标记	重量	比例
	20.54	1:5

共 张 第 张

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5		扁钢 3X30	4	Q235	0.212	0.848	下料 L=300
4	XD300-03-02-1	非标准节下槽体支撑板 δ=3	1	Q235	0.899		
3		扁钢 4X40	2	Q235	0.089	0.178	下料 L=71
2	XD300-03B-02-1	非标准节下槽体壳体 δ=3	1	Q235	17.9		