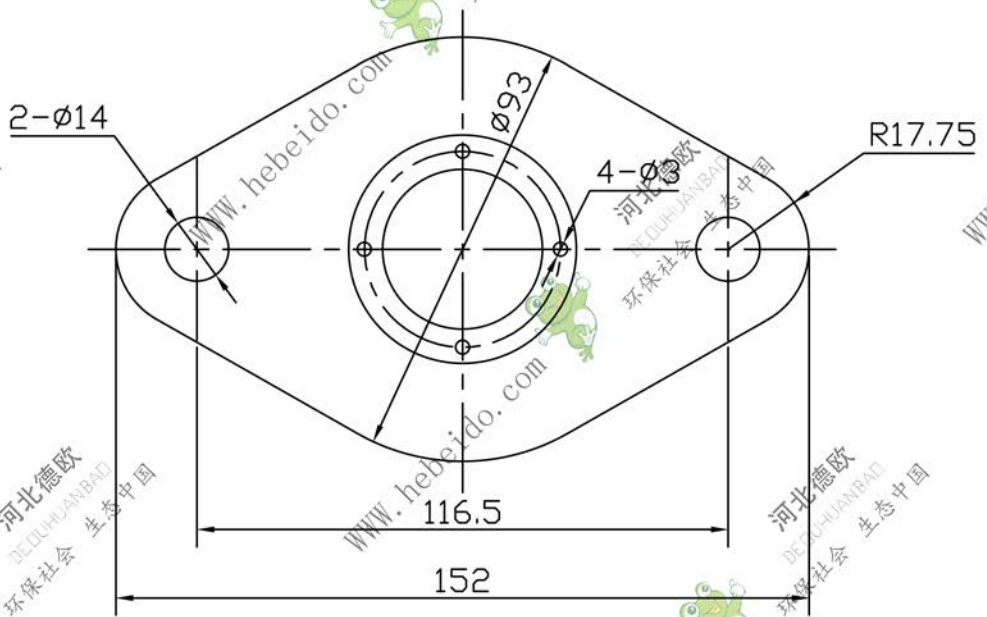
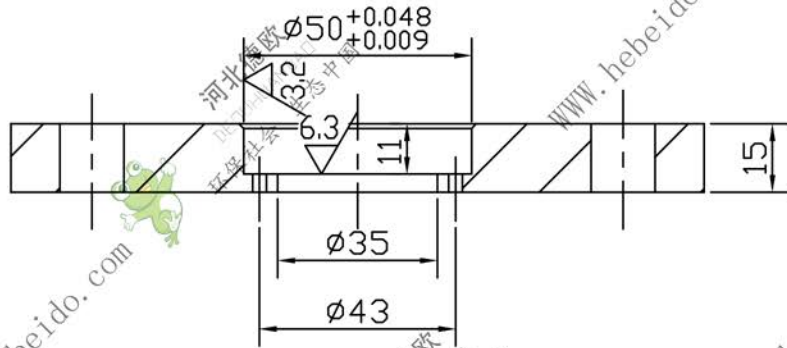


XD300-06-03

其余  $\nabla 12.5$



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 锐角倒钝，未注明倒角为  $1 \times 45^\circ$ ，并去除毛刺。

					进料两路阀密封座			XD300-06-03	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	