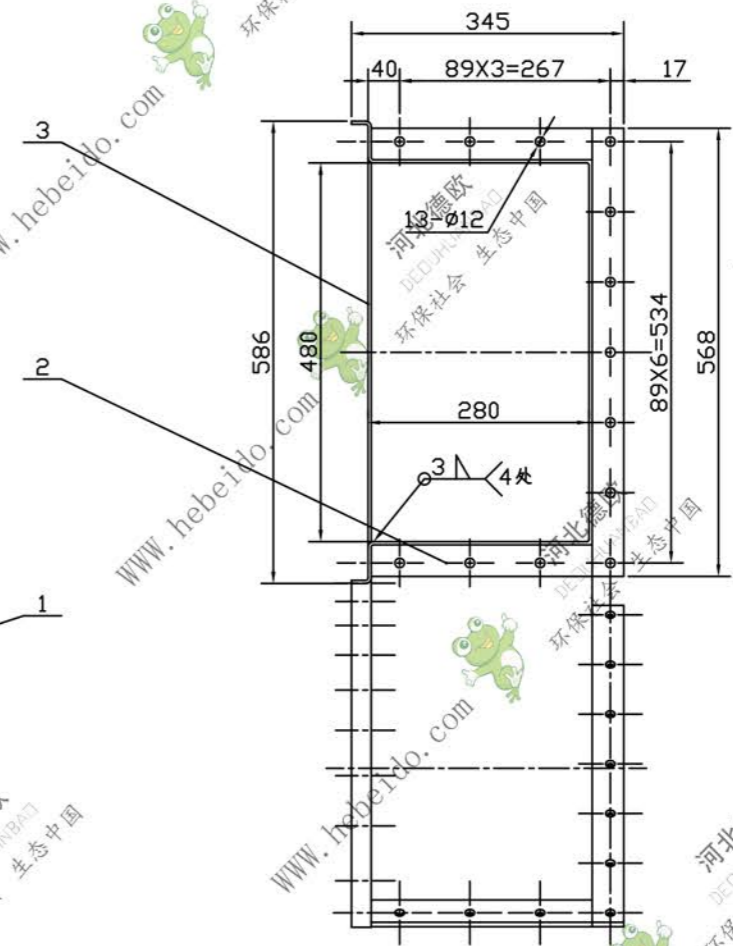
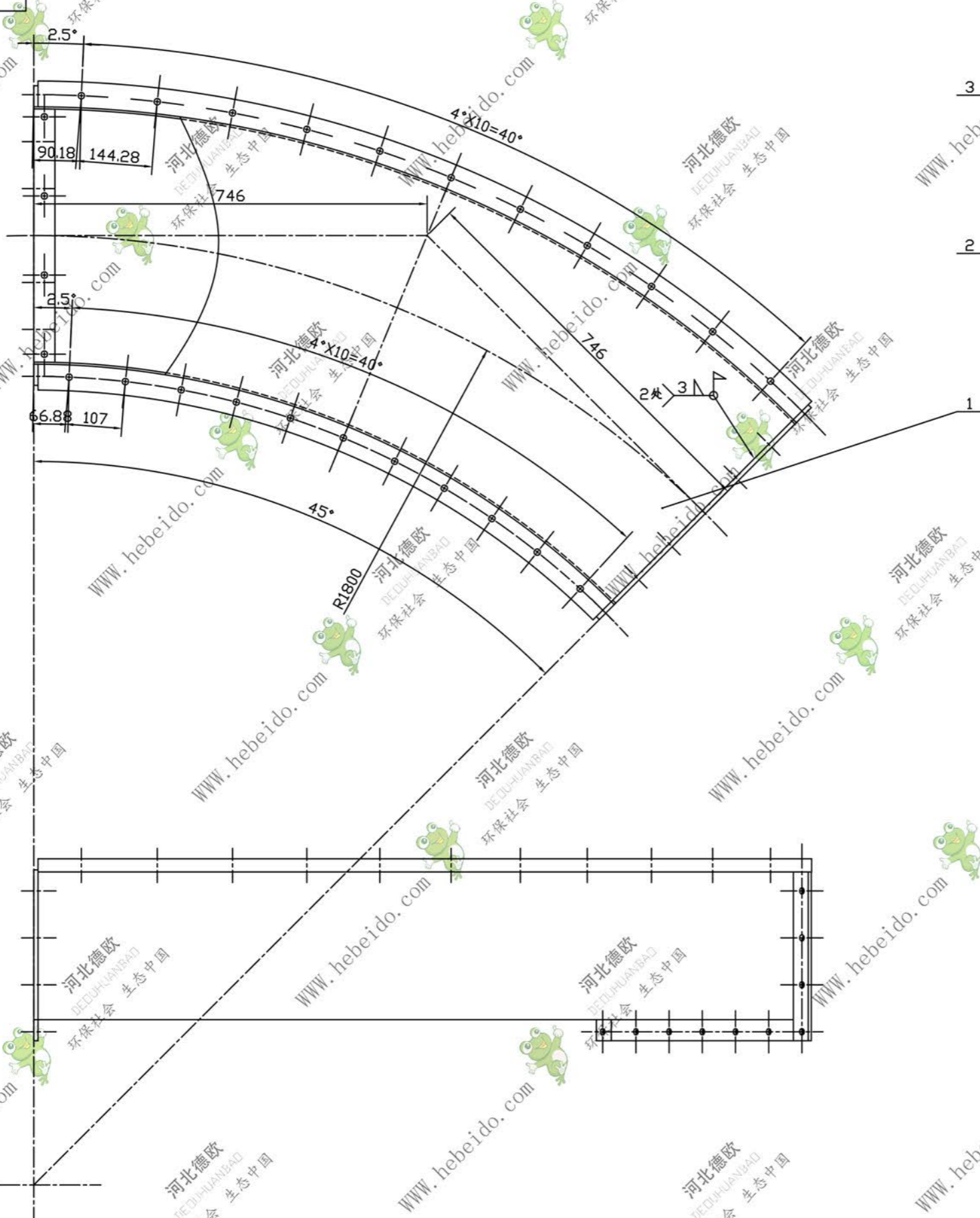


XD480-03E-01-1



- 技术要求**
1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定: 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
 2. 标准件及配件应具有互换性。
 3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用锤具保证图纸要求的焊接尺寸。
 4. 焊缝应符合 GB981 的规定, 焊缝的机械性能应不低于母板, 焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
 5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	XD480-03A-01	扁钢法兰 4X40	2	Q235	0.589	1.178	附件4
2	XD480-03-01-1	槽体法兰	2	结构件	2.761	5.522	
1	XD480-03E-01-1	45°弯槽上槽体视孔	1	Q235	114.94		
					单重	总重	
					重量		
45°弯槽上槽体							XD480-03E-01-1
组合件							
设计	李连通	标准	日期	图样标记	重量	比例	
校对	李连通	批准	日期		199.79	1:8	
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期		共 张	第 张		

