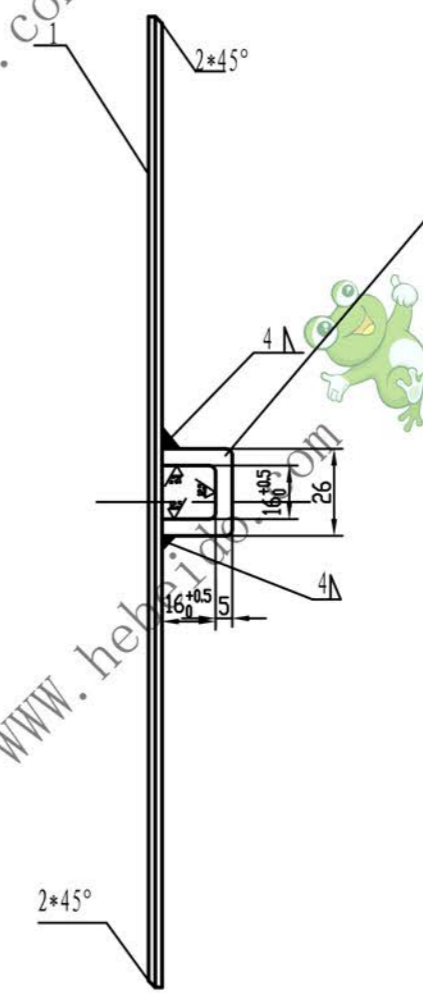
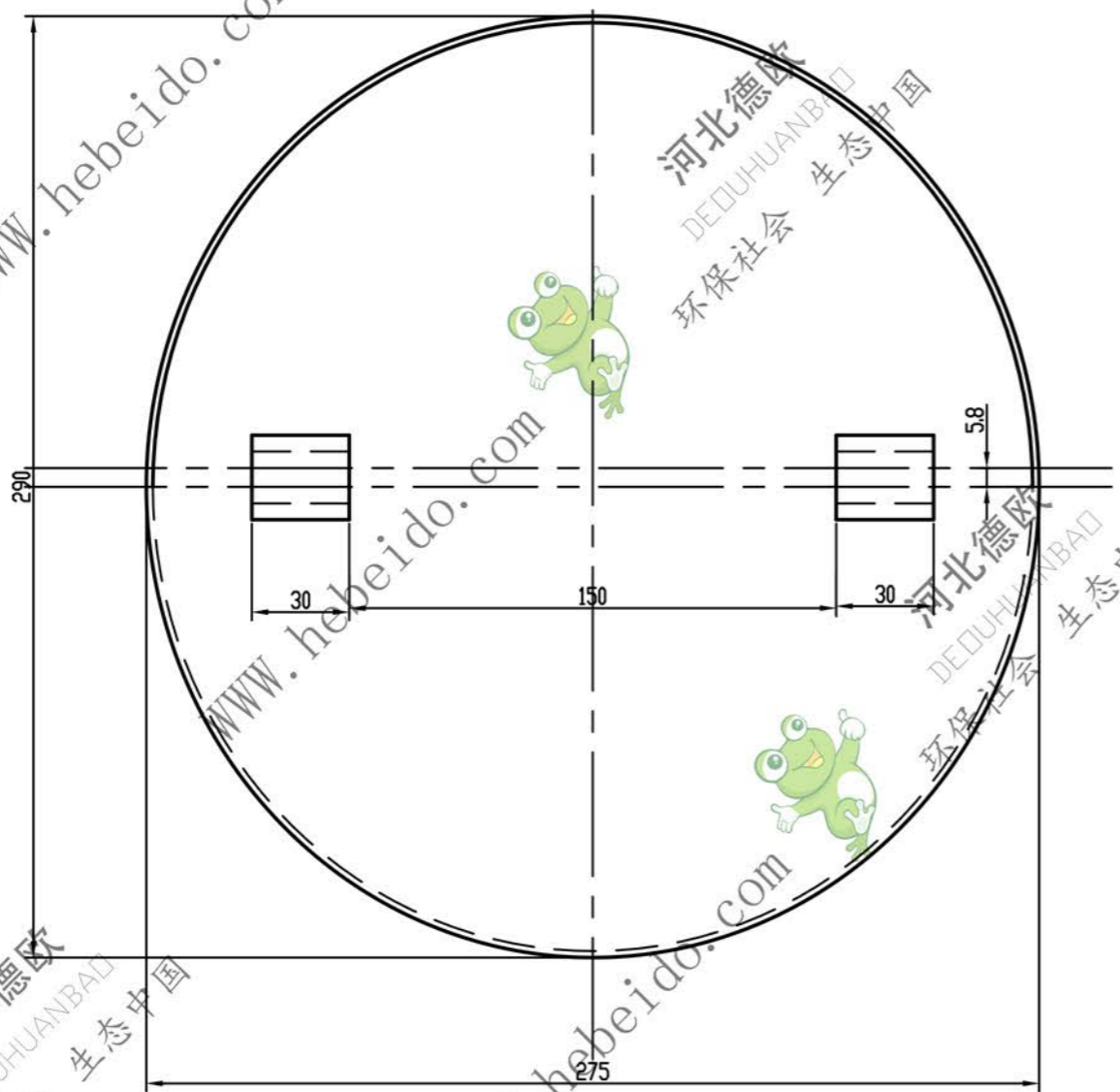


表面光洁度	其余
热处理	
表面处理	



技术要求
 1. 钢板整平 周边去除尖角毛刺
 2. 修边尺寸2*45° 仅供参考 加工时以有利阀板关严准则

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
2		扁钢L=58	2	Q235-A	0.065	0.13		
1		钢板64		Q235-A	2	2		
通用技术条件 JB/ZQ4000					XZ02-13-0102			
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连通		标准化			S A	2.13	1:2
制图			审定			共	张	第
审核	秦海波		批准			张	第	张
工艺	刘飞		日期			材料: Q235-A	件数: 1	

