



技术要求

1. 侧板为左右各一件，一件如图另一件与之对称。
2. R30长槽在侧板焊好后进行加工。
3. 折边在两侧孔加工后进行。
4. 侧板下料尺寸为 443X725。

					尾节侧板			FU150-06-05-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 t=3钢板	
设计			标准化			Kg	1:3		
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2000.5	共 张	第 张			