



技术要求

1. 本图中双点划线为件1, 件2, 件3的分割线, 数量每台各两件, 其中件1和件2与首节侧板焊接, 件3与密封板焊接
2. 本图整体为标准扁钢法兰(通用)

3		扁钢法兰 B	1	Q235					
2		扁钢法兰 C	1	Q235					
1		扁钢法兰 A	1	Q235					
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计		标准化		图样标记				重量	比例
校对		批准							1:2.5
审核									
工艺		日期	97.12	共				张	第
					FU150-02-03-1				