



技术要求

1. 铸件按GB5675-85标准验收
2. 未注明倒角为1X45°.
3. 未注明圆角为R3~5.

轴承座						FU150-02-17-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量
设计			标准化				比例
校对			批准				10.81
审核							1:1.5
工艺			日期	2000.5	共	张	第
						张	

