



技术要求

1. 热处理调质HB=230-250
2. 未注圆角R1.5

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
制图	李连通		审定		
审核	秦海波		批准		
工艺	刘飞		日期		

尾轴

材料: 45#

XGZ12-603-4

图样标记	重量	比例
S A	207	1:2
共	张	第
		张

