



- 技术要求
1. 未注铸造圆角R5
 2. 铸造斜度1: 20

标记	数量	分区	更改文件号	签字	日期
设计				标准化	
制图			李连通	审定	
审核			秦海波	批准	
工艺			刘飞	日期	

轴承座

材料: HT250

XGZ12-206

图样标记	重量	比例
S A	52	1:3
共	张	第
		张

