



技术参数

输送能力 t/h	400-800
链速 m/s	0.48-0.76
输送距离 m	8.9-53.6
物料粒度 mm	<300
刮板宽度 mm	1178
刮板间距 mm	1024

- 注:
1. 本机以水平输送为主 也可以倾斜 最大角度为20°
  2. 尺寸B选用NGW-Y型驱动装置时用 根据选定的驱动架而定
  3. 尺寸L1选用NGW-S-Y型驱动装置时用 根据选定的驱动架而定
  4. 尺寸S1 S2 S3 S4 S5根据选定的驱动架而定

16	XGZ12-MD1	下层电动闸门	n	部件	366				
15	XGZ12-MD3	双层电动闸门	n	部件	710				
14	XGZ12-MD2	上层电动闸门	n	部件	375				
14	XGZ12-10	溜槽	n	铸件	83				
13	XGZ12-8	高式中槽支架	n	铸件	35				
12	XGZ12-7	刮板链	n	铸件	31.25				
11	XGZ12-6	拉紧装置	1	铸件	752				
10	XGZ12-5	机尾架	1	铸件	688				
9	XGZ12-450	过渡段中槽	n	部件	441				
8	XGZ12-440	下层有卸料孔中槽	n	部件	1770				

7	XGZ12-430	上下有卸料孔中槽	n	部件	1617				
	XGZ12-421	挡板	n	铸件	4.1				
	XGZ12-420	有卸料孔中槽	n	部件	1748				
	XGZ12-410	双层中槽	n	部件	1180				L=3100
6	XGZ12-4	双层中槽	n	部件	1908				L=3500
	XGZ12-320	有卸料孔单层中槽	n	部件	1097				L=3500
5	XGZ12-310	单层中槽	n	部件	767				L=2100
	XGZ12-3	单层中槽	n	部件	1232				
4	XGZ12-2	头轮组	1	部件	504				
	XGZ12-1	机头架	1	铸件	510				
2	XGZ12-921	驱动架	1	铸件					适用
	XGZ12-911	驱动架	1	铸件					适用
1	XGZ12-920	驱动装置	1	部件					适用
	XGZ12-910	mm	1	部件					适用

图样编号: XGZ1200  
 图样比例: 1:20  
 材料: 总图  
 设计: 李连斌  
 制图: 李连斌  
 审核: 李连斌  
 工艺: 刘飞