



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7		角钢L75 <sup>2</sup> *6	2	Q235-A	2.7	5.4	
6		钢板 d10	1	Q235-A		1.6	
5		角钢L75 <sup>2</sup> *6	2	Q235-A	3.7	7.4	
4		角钢L80 <sup>2</sup> *10	2	Q235-A	3.2	6.4	
3		槽钢 C 160	4	Q235-A	8.7	17.4	
2		角钢L75 <sup>2</sup> *10	2	Q235-A	3.5	7	
1		角钢L80 <sup>2</sup> *10	2	Q235-A	6.4	12.8	

				XGZ12-MD202	
				高电机座	
				材料: 焊件	
图样标记	重量	比例			
S A	56.6	1:5			
共 张		第 张			
设计: 李连通 标准化 制图: 李连通 审定 审核: 秦海波 批准 工艺: 刘飞 日期					