



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣, 对角线尺寸误差 $\leq 2\text{mm}$ .
2. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
3. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
4. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2		角钢 L100X10X550	2	Q235-A		16.63	
1		角钢 L100X10X1700	2	Q235-A		51.4	
<p style="text-align: center;">地脚法兰</p>							N-TGD250.1.2-4
<p style="text-align: center;">图样标记</p>							焊接件
<p>设计 李连通 标准化</p>					重量	比例	
<p>校对 秦海波 批准</p>					68.03	1:1	
<p>审核 刘飞 日期</p>					共 张	第 页	