



技术要求

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$;
2. 锐边倒钝.

吊耳

Q235-A

处数	处数	更改文件号	签	字	日期	图样标记		重量	比例
设计	李连通	标准化						0.84	
校对	秦海波	批准							
审核	刘飞								
		工艺				共	张	第	页

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国