



- 技术要求:
1. 下料粗糙度 $\nabla 50$
 2. 钻孔粗糙度 $\nabla 25$
 3. 件1、件2由螺栓联结后,与驱动底座配焊。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
5	GB95-85	垫圈 10	4			
4	GB41-86	螺母 M10	4			
3	GB5781-86	螺栓 M10X30	4			
2		角钢 L40X40X4-580	2	Q235-A	2.81	
1		钢板 $\delta=3$	2	Q235-A	8.38	

偶合器罩						YOX340.DCYK180	
焊接件							
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	
校对	秦海波	批准	零试	11.19			
审核	刘飞	日期	共张		第页		

