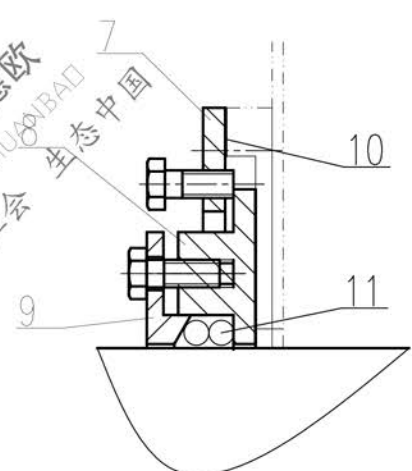
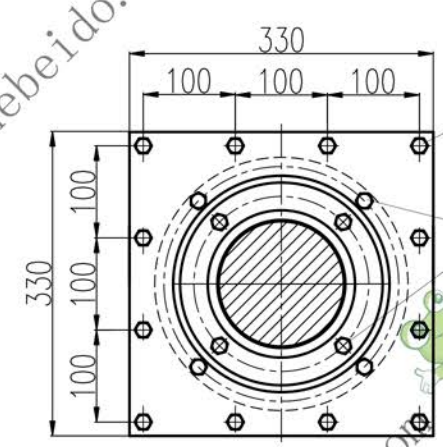


A处  
(3:1)



B-B



技术要求

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧.
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置.

17	GB367-86	胀套 ZT9-140x190	2			
16	GB/ZB68-77	毡圈135	3	半粗羊毛毡		
15	GB288-87	轴承 3524	2			d=120 D=215 B=58
14	GB5781-86	螺栓 M12x25	2	Q235-A		
13	JB/ZQ4349-86	止动片 30x100	1	Q235-A		
12	JB/ZQ4349-86	挡圈 145	1	Q235-A		
11	建标44-61	石棉线 $\phi 10 \times 918$	2	石棉		
10		垫	2			
9	PG136.2	盘根体	2	Q235-A		借用件
8	PG136.1	盘根体	2	Q235-A		借用件
7	FGA136	封盖	2	Q235-A		借用件
6	50H8-71	轴承座	1	组合件		
5	N-TGD315.8.2-2(I)	传动滚筒 $\phi 140 \times 190$	1	Q235-A		
4	50H8-7-2	止推环	2	HT150		
3	50H8-75	轴承座	1	组合件		
2	N-TGD400.8.2-2(DCYK200)	轴套	1	HT150		借用件
1	N-TGD315.8.2-1(DCYK200)	轴	1	45		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

21	GB1152-89	油杯 M10x1				
20	GB5781-86	螺栓 M10x30	16	Q235-A		
19	GB93-87	弹垫 10	2	16Mn		
18	GB5781-86	螺栓 M10x20	24	Q235-A		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

传动滚筒组

N-TGD315.8.2  
(DCYK200)

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试			
审核	刘飞	日期	共张		第张	