



技术要求
 1. 焊缝均为连续焊, 高度为6~8mm.
 2. 未注倒角均为2X45°

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
5		胶套	1	耐磨橡胶		
4		筋板 $\delta=10$	8	Q235-A	7.67	
3		支承架 $\delta=10$	2	Q235-A	47.76	
2		支承座	2	Q235-A		
1		筒体 $\delta=14$	1	Q235-A	159.22	
序号代号		名称	数量	材料	重量	备注
				衬胶滚筒		N-TGD500.8C.2-3
				焊接		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	214.65		
审核	刘飞	日期	共张		第张	

