



技术要求:

1. 结构相同, 焊缝相同.
2. 尺寸 650 ± 1.0 , 1100 ± 1.0 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值
3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求
5. 件2按图示规定方向安装, 不得装反.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
3	FB.0	防摆装置	1	Q235-A	11.5	选用N-TGD800
2	FP.0	防偏装置	2	Q235-A	32.94	选用N-TGD630
1	N-TGD800.3	中间机壳(标准)	1	Q235-A	347	
					N-TGD800.5	
					H=2000	
					材料 焊接件	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	391.44		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张	

