



技术要求:

1. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为5mm.
2. 敲除焊渣, 法兰面焊接处应磨平.
3. 下料粗糙度

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 L63X8-600	Q235-A	8.96		
1		角钢 L63X8-1300	Z Q235-A	19.42		
门框						FLM1300x726.1
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试	28.38		
审核	刘飞	日期	共 张		第 张	