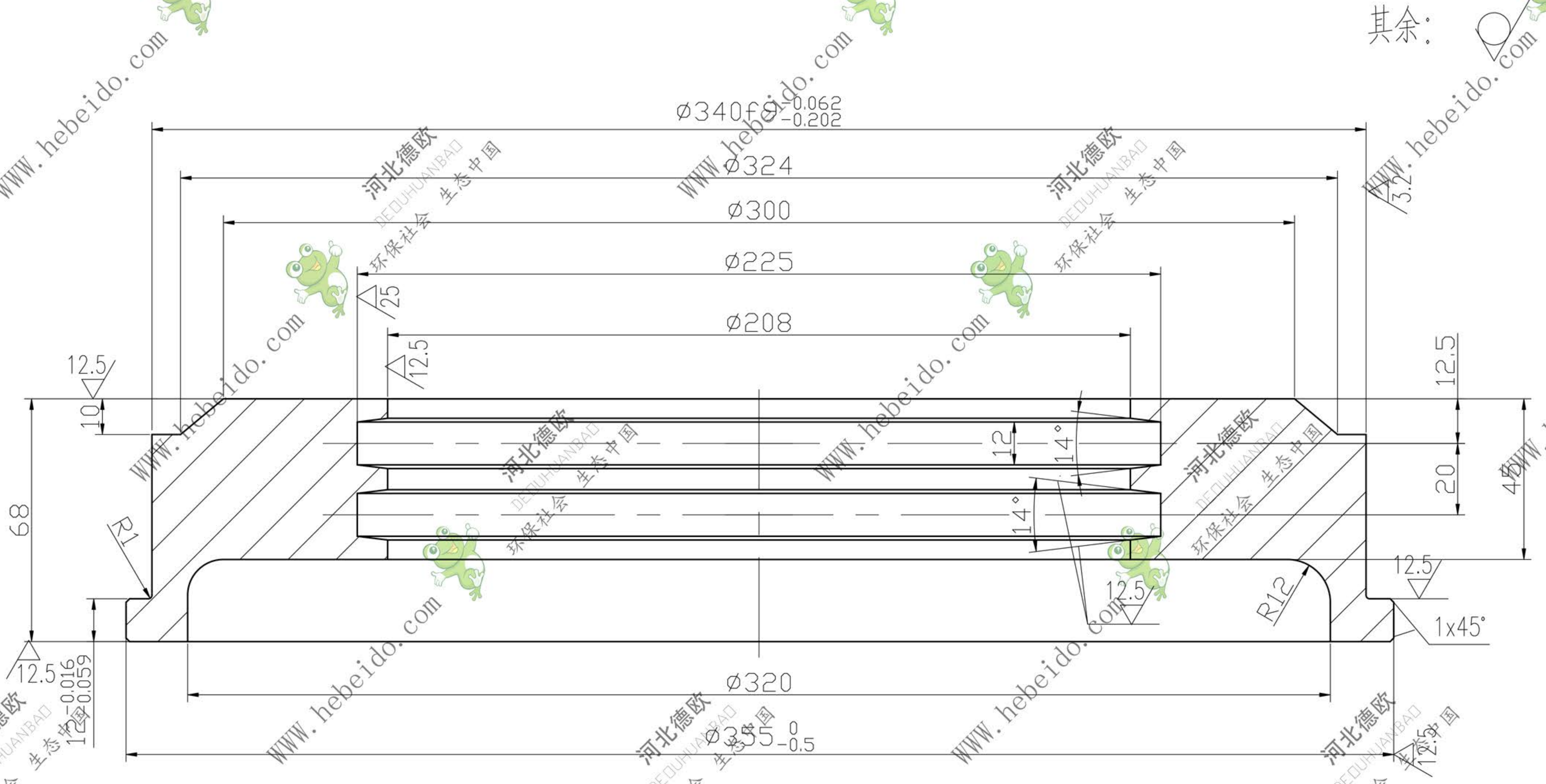
其余:
Ø340f9 -0.062 -0.202
Ø324
Ø300
Ø225
Ø208
Ø320
Ø355 0 -0.5
3.2
25
12.5
12.5
10
68
R1
12 -0.016 -0.059
12
14°
14°
20
45
R12
12.5
12.5
1x45°
12.5
12.5
12.5

技术要求:

1):铸件毛坯须进行时效处理.

2):铸件上的型砂应清除干净,毛坯表面应平整光结.

标记 处数 更改文件号 签字 日期	透　盖			SD23238.1-3
	图样标记	重量	比例	HT250
设计 李连通 标准化				德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对 秦海波 批准				
审核 刘飞 日期	共　张	第　页		

WWW.hebeido.com
河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国