



- 技术要求:
1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
 2. 钻孔粗糙度 $\sqrt{12.5}$
 3. 件1同心度误差不得大于 $\phi 0.5$.
 4. 零件为驱动左装

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
6		钢板 $\delta = 12$	4	Q235-A	39.56	
5		钢板 $\delta = 12$	4	Q235-A	26.8	
4		槽钢 [20a-2076	2	Q235-A	94.17	
3		钢板 3X140X194	2	Q235-A	1.28	
2		钢板 20X120X160	1	Q235-A	3.01	
1		钢板 $\delta = 20$	2	Q235-A	4.33	

设计				图样标记			重量		数量		比例	
设计	李连通	标准化	日期	图样标记	重量	数量	比例					
校对	秦海波	批准	日期	零试	169.15							
审核	刘飞	日期	日期	共张		第页						

N-TGD1000A.9.1
焊接件
德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国