



技术要求:

1. 结构相同处, 焊缝代号一致.
2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$, 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$, 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合技术条件的有关要求.
4. 封板座用封盖连接后与上部机壳配焊.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
7	JSM370X370	检视门	2		18.22	借用件
6	N-TGD1000A.8.4-3	机壳连接法兰	1		25.51	
5	FBZ205	封板座	2		26.39	借用件
4		角钢 63X63X8-85	2		1.27	
3	N-TGD1000A.8.4-2	半罩连接法兰	2		28.46	
2		钢板 4X1300X2435	1		99.4	
1	N-TGD1000A.8.4-1	侧板	2		103.82	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

设计							左半罩			N-TGD1000A.8.4		
设计	校对	审核	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	数量	比例	焊接	
李连通	秦海波	刘飞						303.07			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
							共 张		第 张			