



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同.
  2. 尺寸 $700 \pm 1.5$ ,  $1300 \pm 1.5$ 的公差仅是机壳两端法兰面处的允差值.
  3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
  4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件.
  5. K处焊牢, 不允许有间隙.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
4		钢板	18	Q235-A	0.9	
3	N-TGD1000A.1.1-1	法兰	2	Q235-A	63.52	借用件
2	N-TGD1000A.7-2	侧板	2	Q235-A	179.2	
1	N-TGD1000A.7-1	正板	2	Q235-A	87.4	

中间机壳(非标)				N-TGD1000A.7	
H=1620				材料	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量
校对	秦海波	批准	装 试	331.02	
审核	刘飞	日期	共 张		第 张

