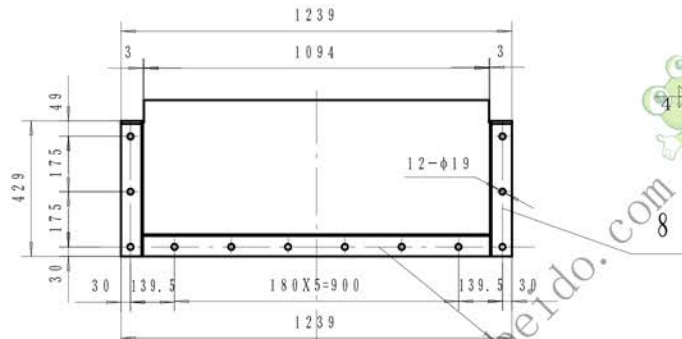
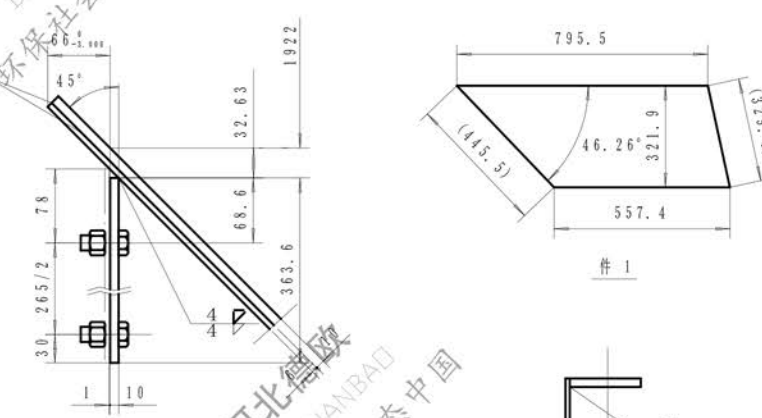


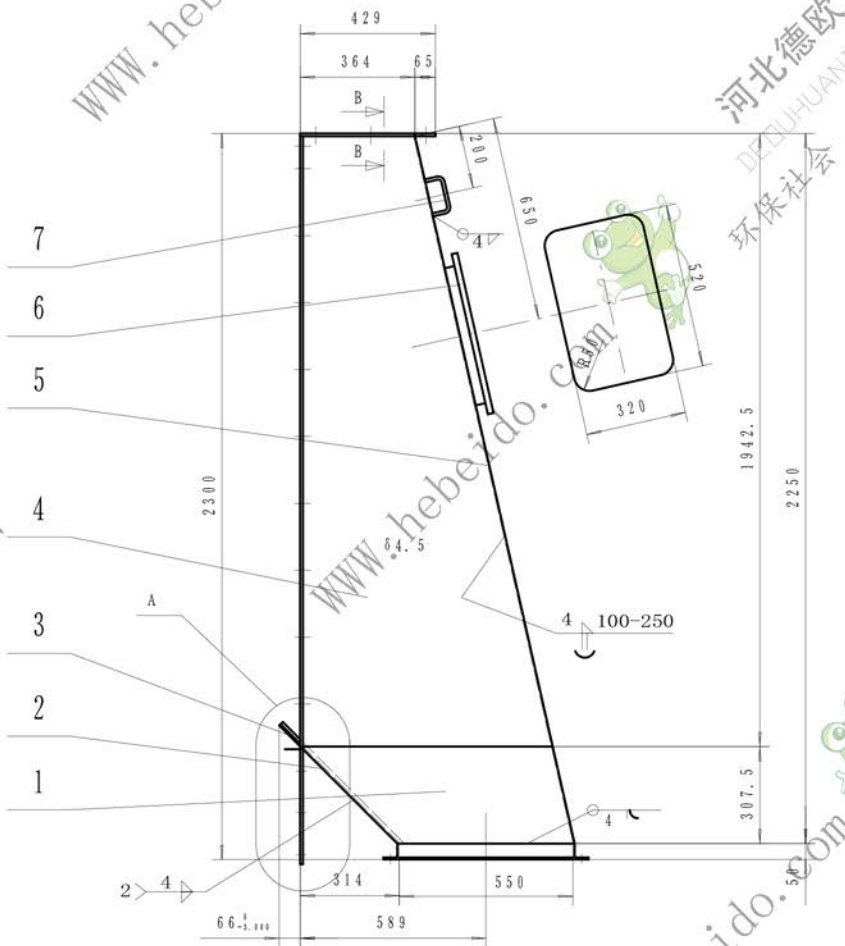
件11



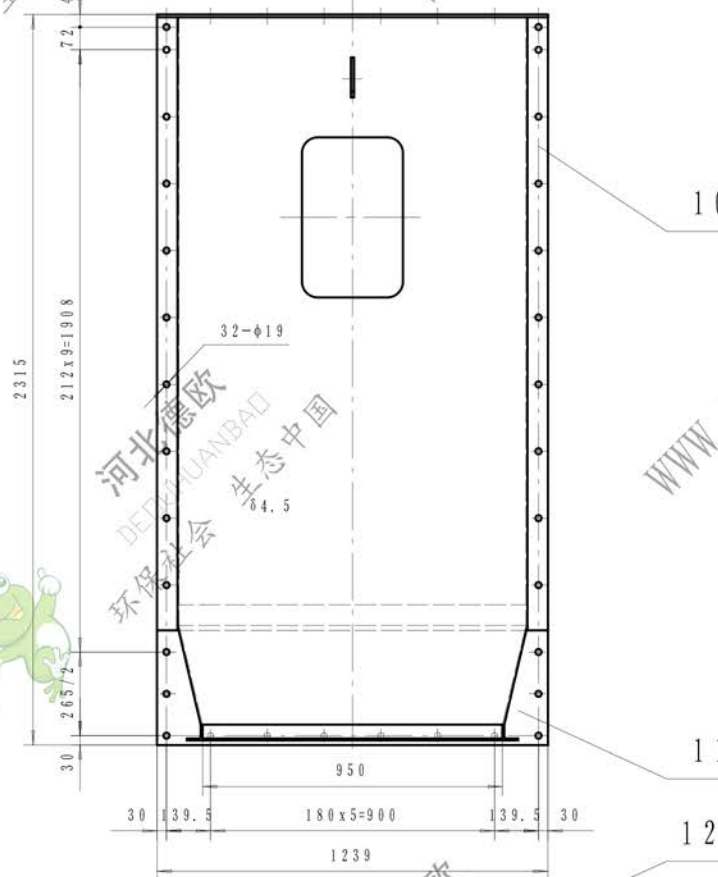
9



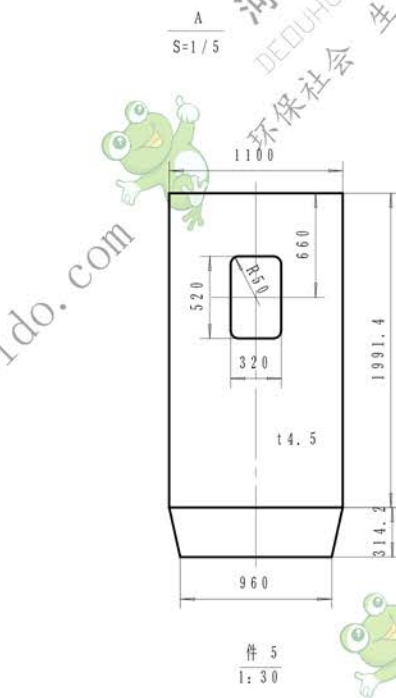
件1



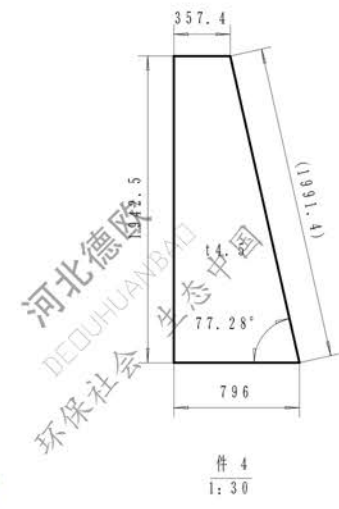
- 7
- 6
- 5
- 4
- 3
- 2
- 1



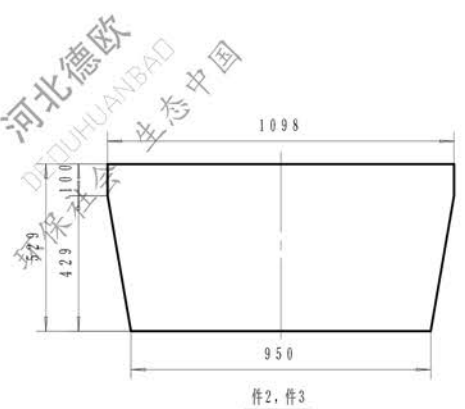
10



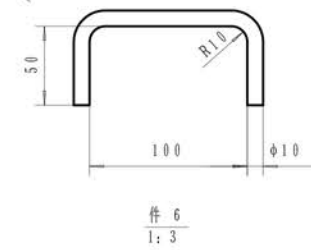
件5
1:30



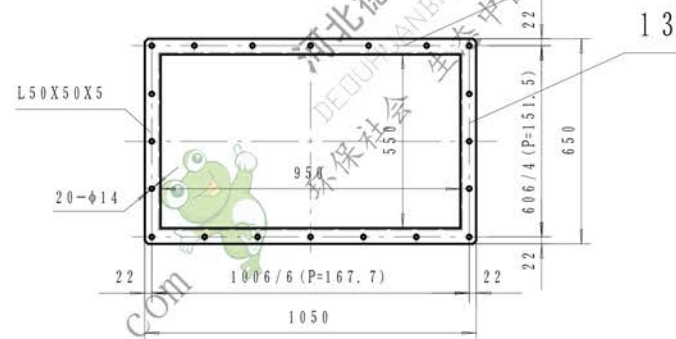
件4
1:30



件2, 件3



件6
1:3



13

13	角钢L50X50X5	2	Q235A	2.8	5.6	L=650
12	角钢L50X50X5	2	Q235A	4.2	8.4	L=950
11	钢板 δ10	1	Q235A	35.3	35.3	363.6x1239L
10	法兰(三) δ10	2	Q235A	9.9	19.8	65x194L 4L
9	法兰(二) δ10	1	Q235A	5.9	5.9	65x116L 4L
8	法兰(一) δ10	2	Q235A	2.1	4.2	65x116L 4L
7	扶手	1	Q235A	0.13	0.13	φ10圆钢
6	762-320.520-000	1	结构件	5.42	5.42	
5	下料口外板	1	Q235A	82.9	82.9	δ4.5
4	下料口侧板	2	Q235A	39.6	79.2	δ4.5
3	钢板 δ10	1	Q235A	43.1	43.1	
2	下料口底板 δ6	1	Q235A	25.9	25.9	
1	钢板 δ4.5	2	Q235A	7.7	15.4	

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
组合件							
标记 处数 更改文件号 签字 日期				图样标记 重量 比例			
设计 李连通 审核 秦海波				337.3kg 1:15			
制图 标准化 工艺 刘飞				共张 第张			
文件名 日期				NSE500-02-400			



出料口(一)

NSE500-02-400