

其余

8×45°

10-φ19

12.5

180X9=1620

18-20

100

30

65

技术要求

1. 相邻孔的孔距公差±0.8 mm.
2. 累计公差±1.5 mm.
3. 用模具定位加工.
4. 去毛刺, 倒钝.

旧底图总号

底图总号

标记 处数 更改文件号 签字 日期

设计 李连通 审核 秦海波

制图 工艺 刘飞

日期 签字

文件名 日期

Q235A

图样标记

重量

比例

9.1Kg

1:5

共张

第张



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

长法兰条 δ 10

NSE500-02-509