



技术要求

1. 锐边倒钝。
2. 表面发黑处理。

					轴套		BL200-14		
							图样标记	重量	比例
					2				1:1
							共 张		第 张
					Q235-A				
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化						
制图		李通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期						