



- 技术要求**
1. 机壳与机壳连接处不得有显著错位。
 2. 安装时机壳中心线与上部区段和下部区段的中心线应在同一垂直线上。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注																																
	B3	GB93-87 弹簧垫圈	2	65Mn																																			
	B2	GB41-86 螺母	196	M12 4.5																																			
	B1	GB5781-86 螺栓	196	M12X45 4.8																																			
5	HL 31.3.2	檢視门II	2	装配件	8.00	16.00	备用																																
4	HL 31.3.1	檢視门I	2	装配件	7.90	15.80	备用																																
3	TB315.1.03-3	非标节	1	焊接件		241.62																																	
2	TB315.1.03-2	中同机壳有门节	2	焊接件	301.2	602.46																																	
1	TB315.1.03-1	中同机壳无门节	10	焊接件	29.182	291.82																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>代号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> <th>材料</th> <th>单重</th> <th>总重</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">装配件</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">中部区段</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">TB315.1.03</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>								序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	装配件								中部区段								TB315.1.03							
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注																																
装配件																																							
中部区段																																							
TB315.1.03																																							