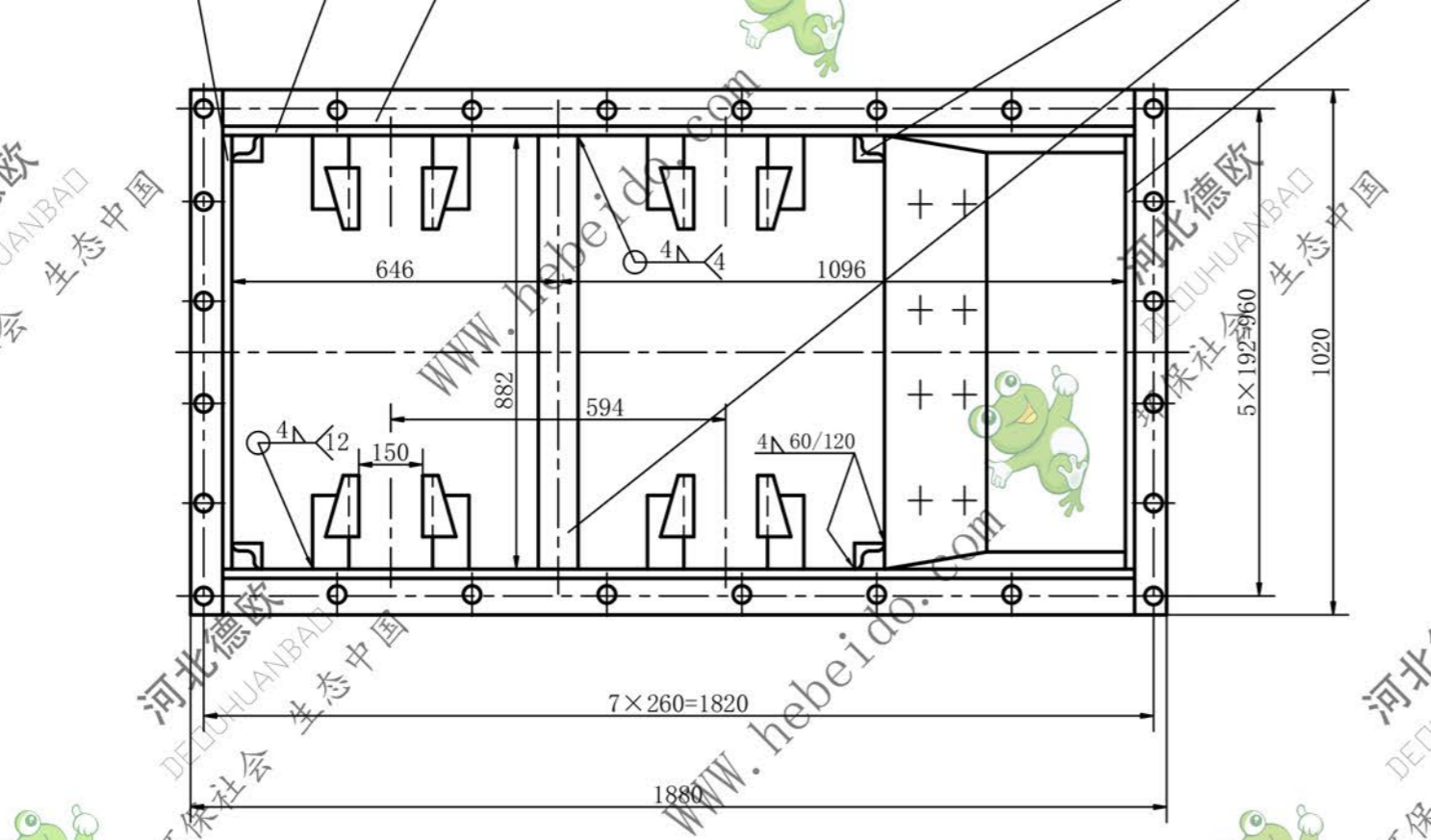
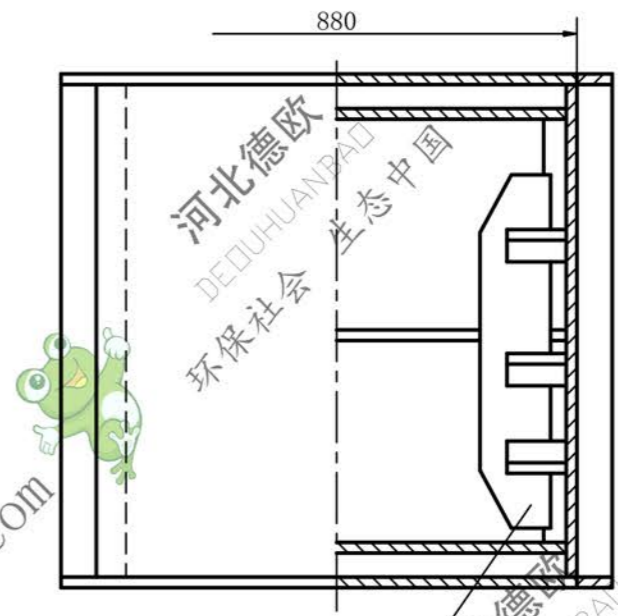
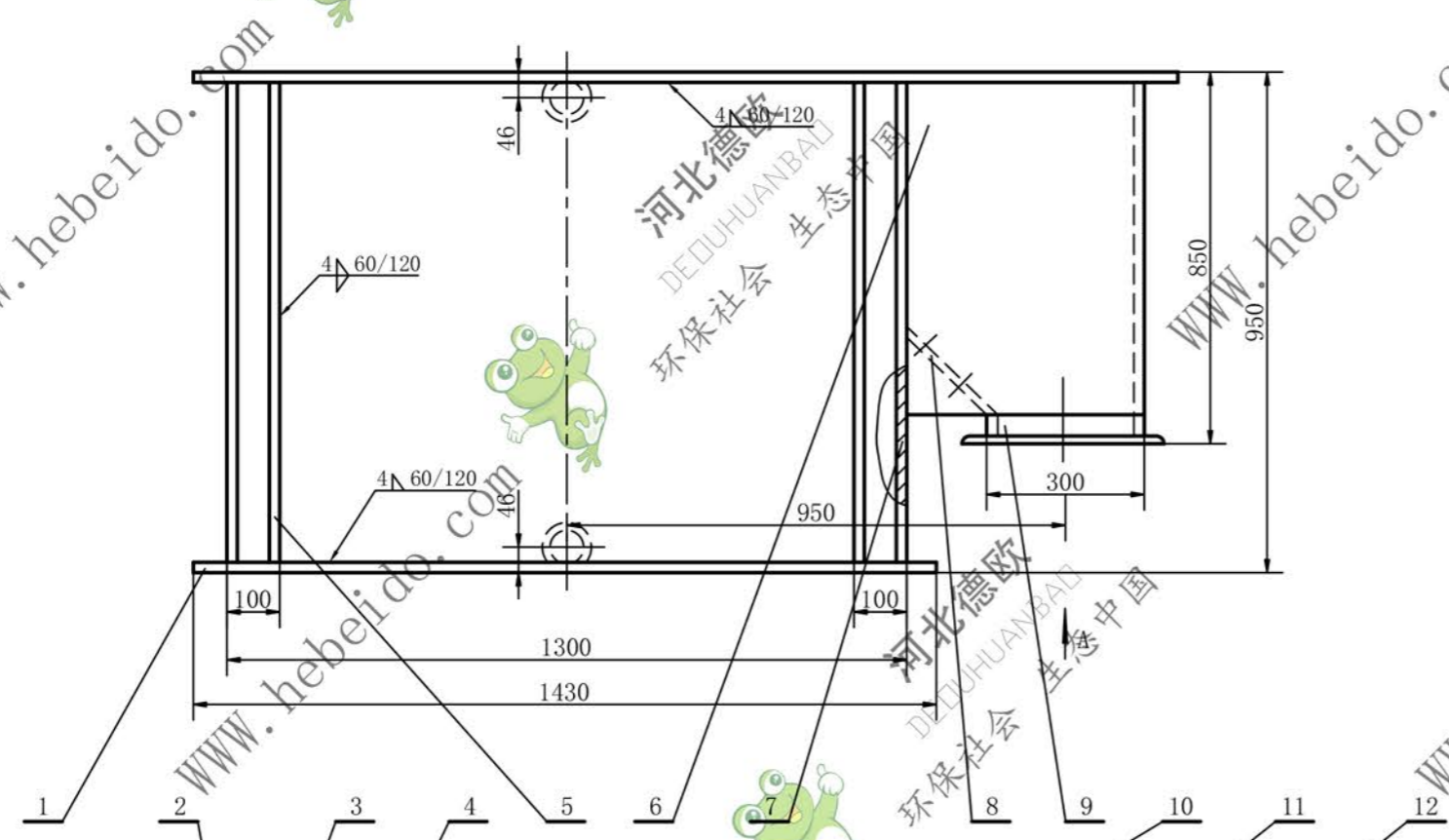


粗糙度	
热处理	
表面处理	



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
13	NBH300H-04-01	导轨	8	Q235-A	79.9	79.2	借用
12	NBH300H-02-0409	卸料口侧板	1	Q235-A	24.7	24.7	
11	GB3092-88	焊接管 $\phi 60 \times 3$	2	Q235-A	6	12	L=880
10		角钢 $L50 \times 3$	4	Q235-A	2.18	8.72	L=940
9	NBH300H-02-0408	卸料口法兰 $\delta=4$	1	Q235-A	6.6	6.6	
8	NBH300H-02-0407	卸料口底板 $\delta=4$	1	Q235-A	6.75	6.75	
7	NBH300H-02-0406	右侧板 $\delta=4$	1	Q235-A	9.4	9.4	
6	NBH300H-02-0405	卸料口面板 $\delta=4$	2	Q235-A	14.6	29.2	一左一右
5	NBH300H-02-0404	竖筋板 $\delta=12$	8	Q235-A	5.6	44.8	
4	NBH300H-02-0403	上法兰 $\delta=10$	1	Q235-A	28.1	28.1	
3	NBH300H-02-0402	面板 $\delta=4$	2	Q235-A	37.9	75.8	
2	NBH300H-02-0401	左侧板 $\delta=4$	1	Q235-A	29.85	29.85	
1	NBH300H-03-01	下法兰 $\delta=10$	1	Q235-A	23.5	23.5	借用

通用技术条件				NBH300H-02-04	
JB / ZQ4000					
设计	李进	标准化		图样标记	重量
制图	李进	审定			378.62
审核	李进	批准		共	1
工艺	李进	日期		张	第
材料:结构件				件数: 1	张