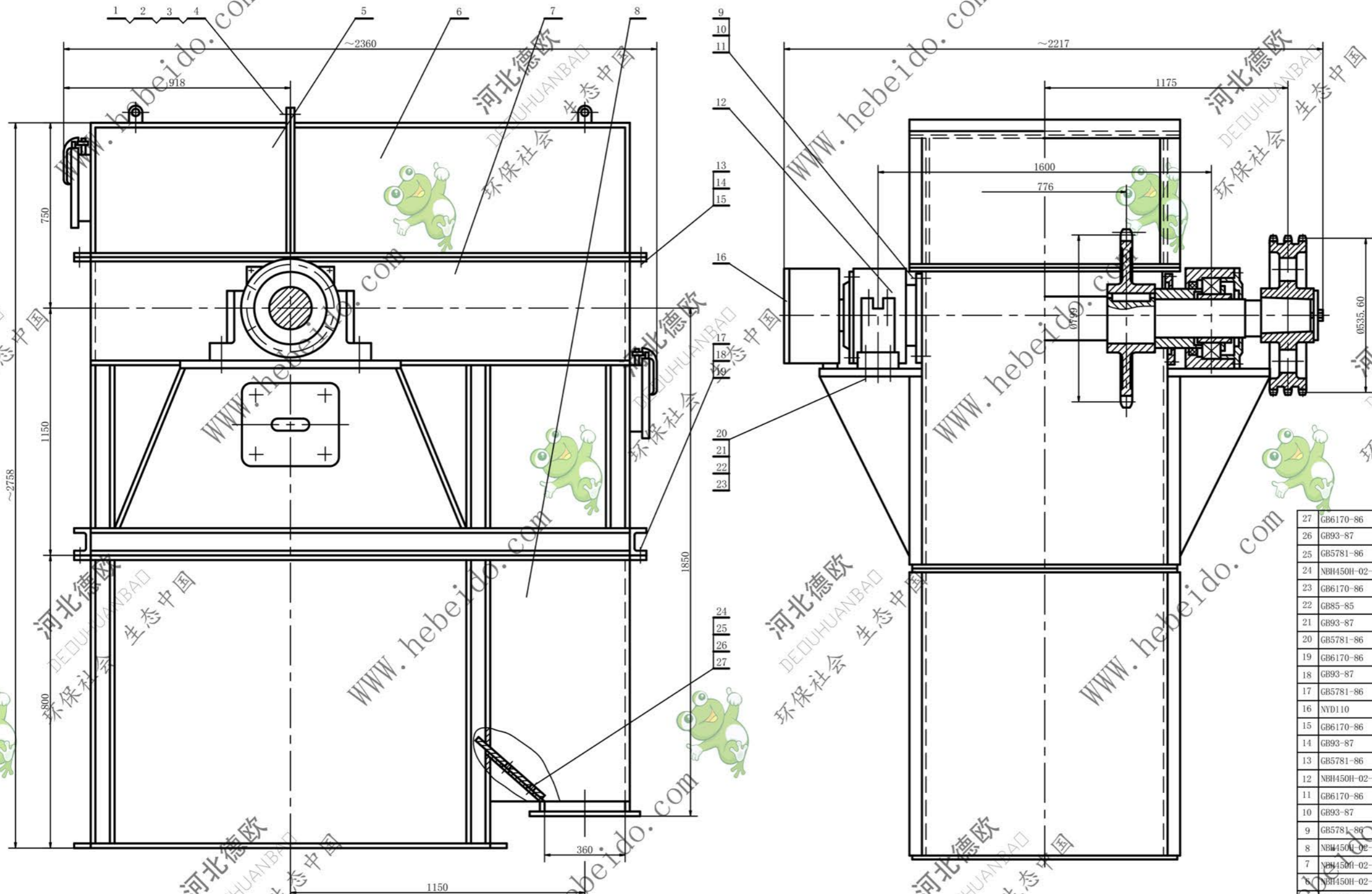


粗糙度	
热处理	
表面处理	



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
27	GB6170-86	螺母 M12	6	8	0.016	0.128	
26	GB93-87	垫圈 12	6	65Mn	0.005	0.03	
25	GB5781-86	螺栓 M12×45	6	8.8	0.05	0.3	
24	NBH450H-02-06	卸料滑板 δ=5	1	Q235-A	14.5	14.5	
23	GB6170-86	螺母 M36	8	1	0.37	2.96	
22	GB85-85	垫圈 36	8	100HV	0.09	0.72	
21	GB93-87	垫圈 36	8	65Mn	0.05	0.4	
20	GB5781-86	螺栓 M36×180	8	8.8	1.5	12.4	
19	GB6170-86	螺母 M16	24	8	0.034	0.9	
18	GB93-87	垫圈 16	24	65Mn	0.008	0.21	
17	GB5781-86	螺栓 M16×60	24	8.8	0.11	2.86	
16	NVD110	逆止器	1	组件	46.1	46.1	
15	GB6170-86	螺母 M16	26	8	0.034	0.9	
14	GB93-87	垫圈 16	26	65Mn	0.008	0.21	
13	GB5781-86	螺栓 M16×60	26	8.8	0.11	2.86	
12	NBH450H-02-05	头轴装配	1	组件	2018	2018	
11	GB6170-86	螺母 M12	16	8	0.016	0.256	
10	GB93-87	垫圈 12	16	65Mn	0.009	0.144	
9	GB5781-86	螺栓 M12×45	16	8.8	0.05	0.8	
8	NBH450H-02-04	上部机壳 (II)	1	结构件	442	442	
7	NBH450H-02-03	上部机壳 (I)	1	结构件	782	782	
6	NBH450H-02-02	右上罩	1	结构件	140	140	
5	NBH450H-02-01	左上罩	1	结构件	135	135	
4	NBH450H-02-07	垫片	3	石棉橡胶垫			
3	GB6170-86	螺母 M12	12	8	0.016	0.256	
2	GB93-87	垫圈 12	12	65Mn	0.005	0.06	
1	GB5781-86	螺栓 M12×45	12	8.8	0.05	0.6	

通用技术条件		NBH450H-02	
JB / ZQ4000			
设计	标准化	图样标记	重量比例
制图	审核		3604.29 1:7
审核	批准	共	张第
工艺	日期	材料: 部件	件数: 1