



- 技术要求
1. 机壳钢板厚度为5mm;
 2. 衔接地方为
 3. 保证上、下法兰口平行度为最小误差(±1.5);
 4. 校正后去毛刺, 飞边, 喷砂后表面涂底漆两层。

7	等边角钢50*50*5-1985	4	Q235-A		
6	加强钢板155×150*5	4	Q235-A		
5	角钢63*63*6-850	2	Q235-A		
4	角钢63*63*6-1985	2	Q235-A		

3	槽钢126*53*5.5-1985	8	Q235-A		
2	槽钢126*53*5.5-1100	4	Q235-A		
1	NSE700 (B) -03-01 中部机壳法兰	2	焊接件		
代号		名称	数量	材料	单件重量
				焊接件	
标记	处数	更改文件名	签字	日期	
设计		李连通			
审核		秦海波			
工艺		刘飞			
图样标记		重量	比例		
			1:20		
共 张		第 张			



检修节

NSE700 (B) -05

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期