



注：焊接三只吊耳时要保证3-φ55孔圆心在同一直线上。

				Q235-A				
标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记	重量		比例
设计		李连通					1:10	
审核		秦海波			共	张	第	
工艺		刘飞	日期					
							NSE700(B)-0808	