



技术要求
1. 下料周边整齐;

标记	数量	更改文件号	签名	日期
设计				
校对		李连通	(审核)	
审核		秦海波		
工艺		刘飞		

焊接件图号		LSY190-202-04	
所属零件图号			
图样标记	数量	单重	比例
	1		1:3
第 1 张		共 1 张	

铰链球体连接法兰

Q235(φ10)

