



注: 本件采用手工电弧焊接, 焊缝高度为5mm.

3	钢板 $\delta 20$	1	Q235-A.1	7.17			
2	筋 $\delta 10$	2	Q235-A	250.50			
1	钢板 $\delta 18$	1	Q235-A.1	8.1			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				端 板		WL300-0101	
				焊 接 件		图样标记	
				共 张 第 张		重量比例	
				B A S		15.775	
标识处数更改文件编号日期							
设计 李连通 审核							
制图 李连通 审定							
审核 秦海波							
工艺 刘飞 日期							

